



EDITION 9.4

The best Return
on Investment



UNIFLEX – Die Nr. 1 in Innovation, Qualität, Service und Preis-/Leistungsverhältnis

Fast überall auf der Welt, wo Schlauchleitungen hergestellt, repariert oder verwendet werden, schätzt man UNIFLEX als einen führenden Anbieter hochwertiger Universalmaschinen und Spezialwerkzeuge.

Seit 1972 entwickelt, produziert und vertreibt die UNIFLEX-Hydraulik GmbH innovative Systeme für die Schlauchherstellung und -bearbeitung. Mit modernster, robuster und extrem langlebiger Technik steht UNIFLEX für die Erfüllung höchster Anforderungen – weltweit. In Verbindung mit anerkannter Anwenderfreundlichkeit und einem außergewöhnlich kundenorientierten Service garantiert UNIFLEX seinen Kunden – und deren Kunden – einen sicheren Return on Investment.

Schneiden, schälen, einstoßen, pressen, prägen, testen

In der breiten UNIFLEX Produktpalette für alle Anwendungen und Schlauchdurchmesser findet die Hydraulikschlauch-Branche alles, was sie braucht, um ihren Kunden höchste Qualität zu liefern. Neben Produktionspressen mit höchster Leistung, kompakten Werkstattpressen und der kostenbewussten ECOLINE-Range bietet UNIFLEX auch überraschend einfache Lösungen für Arbeiten wie das Prägen, Reinigen und Testen fertiger Schlauchleitungen: Wer diese Leistungen nicht mit anbietet, verpasst den Trend zur Lieferung 100% einsatzfertiger Bauteile und verzichtet auf wertvolle Wettbewerbsvorteile.

Maximale Anwenderorientierung: der Schlüssel zum Erfolg

Im Fokus steht bei UNIFLEX der Anwender. Weltweit sind kompetente Service- und Vertriebsteams unterwegs, um vor Ort Bedarfsanalysen zu erstellen und gemeinsam mit dem Kunden immer bessere Lösungen für ständig neue Anforderungen zu suchen. Dieser ständige Kontakt mit den Kunden, wertvolle Anregungen von Anwendern sowie tagtäglich zunehmendes Know-how versetzen die Ingenieure bei UNIFLEX in die Lage, Toleranzen immer weiter zu minimieren, Sicherheit und Profitabilität zu steigern sowie Handhabung und Ergonomie zu verbessern. Niederlassungen in den USA, Europa, Singapur, China und Indonesien gewährleisten globale Kundennähe und schnellen, unbürokratischen Service. Wenn es um Produktionssicherheit und Einsatzfähigkeit der Maschinen von UNIFLEX geht, wird nicht lange gefragt, sondern erst gehandelt – immer nach dem Motto:

„Wir sind erst zufrieden, wenn auch die Kunden unserer Kunden zufrieden sind!“

Überzeugen Sie sich selbst:

Im neuesten Gesamtkatalog präsentiert UNIFLEX das komplette Programm innovativer und zuverlässiger Maschinen und Werkzeuge. Sollten Sie hier nicht finden, was Sie suchen, fragen Sie uns – wir finden für jede Anforderung eine passende Lösung!

UNIFLEX – No. 1 in innovation, quality, service and price-performance ratio

Almost everywhere in the world where hoses are manufactured, repaired or used, UNIFLEX is the appreciated leading supplier for high-quality machines and special tools for universal applications.

UNIFLEX-Hydraulik GmbH has been active in the development, production and distribution of innovative systems for hose manufacture and processing since 1972. Due to advanced, robust and extremely durable technology, UNIFLEX is a synonym for the fulfillment of highest demands – worldwide. In connection with recognized user-friendliness and extraordinarily customer-oriented service, UNIFLEX ensure secure return on investment for their customers – and their customers' clients.

Cutting, skiving, insertion, crimping, marking, testing

The broad UNIFLEX range of products for all applications and hose diameters offers everything the hydraulic hose industry needs in order to provide its clients with optimum quality. In addition to production crimpers with highest capacities, compact workshop presses and the cost-conscious ECOLINE range, UNIFLEX also offers surprisingly simple solutions for tasks such as marking, cleaning and testing finished hoses: Those who will not offer such services will miss the trend towards the provision of 100% ready-to-use components and forgo decisive competitive advantages.

Maximum user orientation: the key to success

UNIFLEX consistently focuses on the user. Competent service and marketing teams act globally and cooperate with customers in order to compile demand analyses on site and find ever optimized solutions for continuously changing requirements. Our permanent customer relationships, valuable suggestions from users as well as a continuously increasing expertise enable UNIFLEX engineers to minimize tolerances, maximize safety and profitability, as well as optimize machine handling and ergonomics. Subsidiaries in the United States of America, Europe, Singapore and Indonesia ensure close contact to our customers worldwide, as well as rapid, non-bureaucratic service. If it is about production safety and the availability of UNIFLEX machines, we will not ask a lot, but act first – always according to the principle:

"We will not be satisfied until the clients of our customers are!"

Convince yourselves:

In the latest general catalogue, UNIFLEX present their complete range of innovative and reliable machines and tools. And if you do not find what you are looking for, please contact us – we will find the right solution for every requirement!

Werkstattpressen – Kompakt, mobil und leistungsstark

Müssen Werkstätten und mobile Serviceteams auf die Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit stationärer, großer Pressen verzichten? Definitiv „nein“, meint UNIFLEX und tritt mit seinen kompakten, universell einsetzbaren Werkstattpressen den Beweis an, dass die legendäre Gleitlagertechnik ihre Vorteile auch in leichten, kostengünstigen Geräten ausspielen kann, die in nahezu jedes Fahrzeug und jede Werkstatt passen.

Auch die besonders wirtschaftlichen ECOLINE-Modelle ermöglichen schnelle Reparaturen – ohne Abstriche an Leistungsfähigkeit, Robustheit und Zuverlässigkeit. Die Gleitlagertechnik verhindert Presskraftverluste durch Reibung und erspart lästiges Einfetten. Das macht die Arbeit sauberer und die Maschinen nahezu wartungsfrei – bis auf den gelegentlichen Austausch der Lagerbleche.

Universalität, effektive und energiesparende Antriebe sowie die leichte und sichere Bedienung stehen für besondere Wirtschaftlichkeit und einen schnellen Return on Investment – ebenso wie die extrem lange Lebensdauer: Viele Maschinen aus den Anfangsjahren von UNIFLEX arbeiten seit über 30 Jahren so pressgenau wie eh und je.

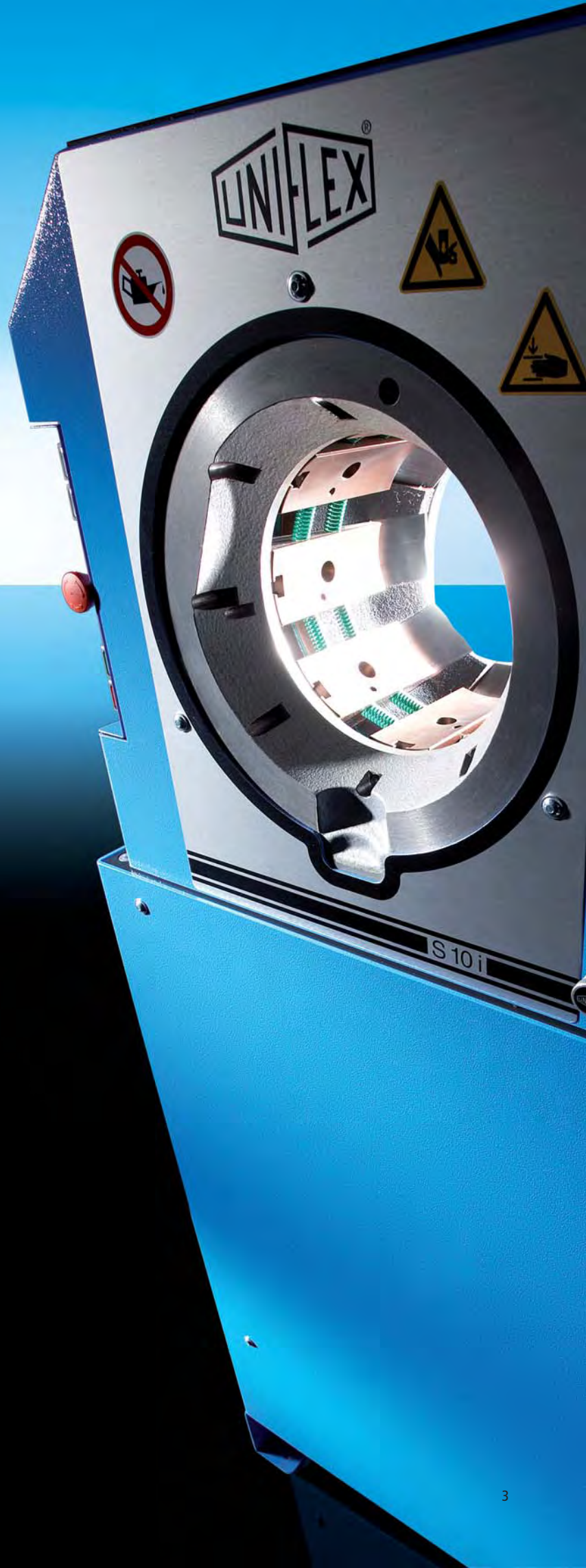
Workshop Crimpers – Compact, mobile and powerful

Should workshops and mobile service teams do without the power and reliability of large stationary crimpers?

The answer definitely is "no", says UNIFLEX, and their compact, multipurpose workshop crimpers provide the evidence that legendary UNIFLEX slide bearing technology may also prove its advantages in lightweight, inexpensive equipment fitting into almost any vehicle and workshop.

Even our especially economical ECOLINE models allow for rapid repair – without any loss in power, robustness and reliability. Our slide bearing technology prevents crimp force friction losses and needs no lubrication. This makes working clean and the machines are almost maintenance-free – except for the occasional replacement of the brackets.

Universal applications, efficient and energy-saving drive systems as well as safe and easy operation are characteristics of particular economic efficiency and rapid return of investment – just like an extreme lifetime: Many machines from UNIFLEX' early years today operate as precisely as 30 years ago.



Übersicht
Overview**S 1 M**
S 1 P**S 2 M**
S 2 MH
S 2 P
S 2 A
S 2 DC**HM 200**
HM 200 DC
HM 200 Ecoline**S 3 Ecoline****Technische Daten**
Technical data

	S 1	S 2	HM 200	S 3
Presskraft (kN / ton) / Crimp force	750 / 75	900 / 90	1300 / 130	1200 / 120
SAE R12 / 4SP	1"	1"	1 1/4"	1 1/4"
Industrie / Industrial	1 1/4"	1 1/4"	2"	2"
Max. Pressbereich / Crimp range	52 mm	63 mm	70 mm	70 mm
Öffnungsweg / Opening	+ 10 mm	+ 22 mm	+ 30 mm	+ 35 mm
Einsatzart / Type of application	Mobil	Mobil	Werkstatt / Workshop	Werkstatt / Workshop
First Class Advantages				
Katalogseite / Page	6	7	8	9

Uniflex
First Class
Advantages**Schmierungsfrei / Greaseless**

Gleitlagerbleche am Presswerkzeug: höhere Leistung durch weniger Reibung, kein Verschleiß am Presswerkzeug und keine Verschmutzung durch Schmiermittel, 20% weniger Reibungsverlust

Slide bearings on the crimp tool, no service and 20% less friction

S 4
S 4 Ecoline

S 6
S 6 DC

S 7
S 7 DC

S 8
S 10

S 8 Ecoline
S 10 Ecoline



optional: QDS 239 S



S 4	S 6	S 7	S 8	S 10
1800 / 180	2000 / 200	2400 / 240	2200 / 220	2800 / 280
1 1/2"	2"	2"	2"	2"
2"	3"	2"	4"	4"
70 mm	100 mm	82 mm	139 mm	139 mm
+ 35 mm	+ 45 mm	+ 24 mm	+ 45 mm	+ 45 mm
Werkstatt / Workshop	Werkstatt / Workshop	Werkstatt / Workshop	Werkstatt / Workshop	Werkstatt / Workshop
9	10	10	11	11



Universal

Nutzbar für alle Typen
von Schlauchleitungen und
Armaturen
For all types of hoses and
fittings



Ecoline

Einstiegsmodelle mit weniger
Optionen in bewährter Qualität
Economy model,
less options, proven quality



Ergonomisch / Ergonomical

Freier Zugang zur schnellen
Bestückung
Work space optimised:
between front plate and dies
and around machine head

S 1 M

S 1 P



S 1 M



Technische Daten / Technical data

	S 1 M	S 1 P
Presskraft (kN / Ton) / Crimp force	750 / 75	750 / 75
Schmierung entfällt: 20% weniger Reibung No grease: 20% less friction	✓	✓
SAE R 12 / 4SP* 1 Teil Armatur / 1 piece	1"	1"
SAE R 12 / 4SP* 2 Teil Armatur / 2 piece	1"	1"
Industrie / Industrial	1 1/4"	1 1/4"
90° Bogen / Elbows	1/2"	1/2"
Max. Pressbereich / Crimp range	52 mm	52 mm
Öffnungsweg / Opening	+ 10 mm	+ 10 mm
Öffnung ohne Backen / Opening without dies	52 mm	52 mm
Backentyp / Type of dies	261	261
Antrieb / Drive	Manuell Manual	Druckluft Pressure
Öl / Oil	0,32 l	1,4 l
L x B x H (mm) / L x W x H	230 x 180 x 160	230 x 180 x 160
Gewicht / Weight	15 kg	16 kg

Paket / Package

QDS 261 B



Optional

PTS System



TU

Backentyp
Type of dies

261

Ø mm	-mm-
6,8	18
9	65
12	65
14	65
17	65
20	65
24	65
28	65
32	65
36	65
40	65
44	65
47	65

S 1 Paket / Package = Maschine / Machine + PB Ø 17, 20, 24 + QDS 261 B

* Abhängig von der Armatur / According to the fitting

S 2 M

S 2 P

S 2 A

S 2 DC

S 2 M
S 2 MH

S 2 P



S 2 A



Technische Daten / Technical data

	S 2 M	S 2 P	S 2 A	S 2 DC
Presskraft (kN / Ton) / Crimp force	900 / 90	900 / 90	900 / 90	900 / 90
Schmierung entfällt: 20% weniger Reibung No grease: 20% less friction	✓	✓	✓	✓
SAE R 12 / 4SP* 1 Teil Armatur / 1 piece	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
SAE R 15 / 4SH* 2 Teil Armatur / 2 piece	1"	1"	1"	1"
Industrie / Industrial	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
90° Bogen / Elbows	1"	1"	1"	1"
Max. Pressbereich / Crimp range	63 mm**	63 mm**	63 mm**	63 mm**
Öffnungsweg / Opening	+ 22 mm	+ 22 mm	+ 22 mm	+ 22 mm
Öffnung ohne Backen / Opening without dies	77 mm	77 mm	77 mm	77 mm
Backentyp / Type of dies	263	263	263	263
Antrieb / Drive	Manuell Manual	Druckluft Pressure	1 Phase elektrisch / Electric	12 Volt / 24 Volt optional
Öl / Oil	0,75 l	1,4 l	2 l	1,5 l
L x B x H (mm) / L x W x H	500 x 420 x 440	380 x 400 x 310	450 x 450 x 350	450 x 450 x 450
Gewicht / Weight	32 kg	33 kg	41 kg	41 kg

S 2 Paket / Package = Maschine / Machine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40 + QDS 261 B

* Abhängig von der Armatur / According to the fitting

** Mit Grundbacken / With master dies

Paket / Package

QDS 263 B



Optional

PTS System



TU



S 2 MH
Die S2M optional auch in der Ausführung H mit Sonderpumpe. Das Förder-
volumen ist ca um das Dreifache
höher als im Standard (11,26 cm³ zu
39,33 cm³), damit erfolgt das Verpres-
sen auch in der drei- fachen Zeit
You can now order the S2M as an H
model with special pump. The delivery
volume is approx. three times higher
than the standard S2M (11,26 cm³ /
39,33 cm³), therefore the crimping is
also three times faster.

Backentyp
Type of dies

263

Ø mm	-mm-
6,8	40
9	75
12	75
14	75
17	75
20	75
24	75
28	75
32	75
36	75
40	75
44	75
47	75



S2DC

HM 200

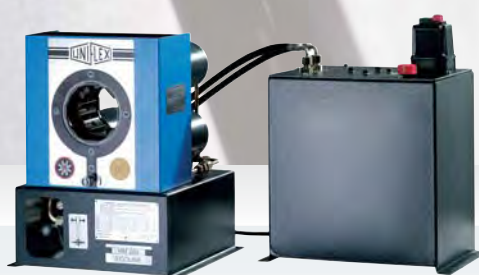
HM 200 ecoline



HM 200



HM 200 ecoline



optional: PUU

Technische Daten / Technical data

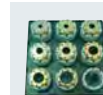
	HM 200	HM 200 ecoline
Presskraft (kN / Ton) / Crimp force	1300 / 130	1300 / 130
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung No grease: 20 % less friction	✓	✓
Steuerung / Control	Control A	ecoline
SAE R 12/4SP* 1 Teil Armatur / 1 piece	1 1/2"	1 1/2"
SAE R 15 / 4SH* 2 Teil Armatur / 2 piece	1"	1"
SAE R 12 / 4SP* 2 Teil Armatur / 2 piece	1 1/4"	1 1/4"
Industrie / Industrial	2"	2"
90° Bogen / Elbows	1 1/2"	1 1/2"
Max. Pressbereich / Crimp range	70 mm	70 mm
Öffnungsweg / Opening	+ 30 mm	+ 30 mm
Öffnung ohne Backen / Opening without dies	100 mm	100 mm
Backentyp / Type of dies	239	239
Geschwindigkeit (mm/sec.) / Speed		
Schliessen / Close	3,5	3,5
Pressen / Crimp	3,5	3,5
Öffnen / Open	5,9	5,9
Geräuschpegel / Noise level	69 dBA	69 dBA
Antrieb / Drive	3 kW	3 kW**
Öl / Oil	40 l	40 l (DC 4 l)
L x B x H (mm) / L x W x H	800 x 530 x 630	420 x 535 x 520
Aggregat (DC) L x B x H / Power Unit (DC) L x W x H	—	300 x 450 x 560 (450 x 270 x 230)
Gewicht / Weight	140 kg	88 kg

Sonderzubehör / Options

12 / 24 Volt	—	✓
1 Phase	✓	2,2 kW

Paket / Package

QDS 239 B



QDC 239.5



Optional

TA (A)



QDS 239 C



QDS 239 R



PTS



TU



LUS / LUF



TU Rack PB239

Backentyp
Type of dies

Ø mm	-mm-
6,8	40
9	50
12	50
14	60
16	60
17	60
19	60
20	60
22	60
24	60
26	75
28	75
32	75
36	75
40	75
44	75
47	75
50	75
54	75
57	75
62	75

Paket / Package = Maschine / Machine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50

* Abhängig von der Armatur / According to the fitting

** Abhängig vom Aggregat / According to the power unit

S 3 ecoline

S 4

S 4 ecoline

S 3 ecoline
S 4 ecoline

S 4 B



Technische Daten / Technical data

	S 3 ecoline	S 4 ecoline	S 4
Presskraft (kN / Ton) / Crimp force	1200 / 120	1800 / 180	1800 / 180
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung No grease: 20 % less friction	✓	✓	✓
Steuerung / Control	Control A	Control A	Control B + Touch
SAE R 15 / 4SH* 1 Teil Armatur / 1 piece	1 1/4"	2"	2"
SAE R 15 / 4SH* 2 Teil Armatur / 2 piece	1"	1 1/4"	1 1/4"
SAE R 12* / 4SP 2 Teil Armatur / 2 piece	1 1/4"	2"	2"
Industrie / Industrial	2"	2"	2"
90° Bogen / Elbows	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
Max. Pressbereich / Crimp range	70 mm	70 mm	70 mm
Öffnungsweg / Opening	+ 35 mm	+ 35 mm	+ 35 mm
Öffnung ohne Backen / Opening without dies	105 mm	105 mm	105 mm
Backentyp / Type of dies	239	239	239
Geschwindigkeit (mm/sec.) / Speed			
Schliessen / Close	4	2,7	2,7
Pressen / Crimp	4	2,7	2,7
Öffnen / Open	6,5	4,7	4,7
Geräuschpegel / Noise level	69 dBA	69 dBA	69 dBA
Antrieb / Drive	3kW	3 kW	3 kW
Öl / Oil	35 l	35 l	35 l
L x B x H (mm) / L x W x H	592 x 545 x 672	592 x 545 x 672	720 x 600 x 672
Gewicht / Weight	150 kg	160 kg	203 kg

Sonderzubehör / Options

12 / 24 Volt	✓	✓	-
1 Phase	✓	✓	-

S3 Paket / Package = Maschine / Machine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50

S4 Paket / Package = Maschine / Machine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 47, 54, 62

* Abhängig von der Armatur / According to the fitting

** nur mit Control B + Touch / only with Control B + Touch

Paket / Package

QDS 239 B



QDC 239.5

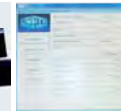


Optional

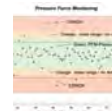
PTS



UTS**



PFM**



PS**



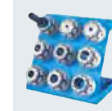
TA (A)



QDS 239 C



QDS 239 R



LUS / LUF



TU



TU Rack PB239

Backentyp
Type of dies

239

Ø mm	-mm-
6,8	40
9	50
12	50
14	60
16	60
17	60
19	60
20	60
22	60
24	60
26	75
28	75
32	75
36	75
40	75
44	75
47	75
50	75
54	75
57	75
62	75

S 6

S 6 ecoline

S 7



S 6



S 6 ecoline



S 7

optional: QDS 239 S

Technische Daten / Technical data

	S 6	S 6 ecoline	S 7
Presskraft (kN / Ton) / Crimp force	2000 / 200	2000 / 200	2400 / 240
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung No grease: 20 % less friction	✓	✓	✓
Steuerung / Control	Control B + Touch	Control A	Open / Close
SAE R 15* / 4SH 1 Teil Armatur / 1 piece	2"	2"	2"
4 SH* 2 Teil Armatur / 2 piece	2"	2"	2"
SAE R 15* 2 Teil Armatur / 2 piece	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
Industrie / Industrial	3"	3"	2"
90° Bogen / Elbows	2"	2"	1 1/2"
Max. Pressbereich / Crimp range	100 mm	100 mm	82 mm
Öffnungsweg / Opening	+ 45 mm	+ 45 mm	+ 24 mm
Öffnung ohne Backen / Opening without dies	147 mm	147 mm	110 mm
Backentyp / Type of dies	239 L / 266 L	239 L / 266 L	239 L / 265
Geschwindigkeit (mm/sec.) / Speed			
Schliessen / Close	9,7	4,9	Hand / Manual
Pressen / Crimp	2,2	2,3	0,42
Öffnen / Open	16	8,2	Hand / Manual
Geräuschpegel / Noise level	69 dBA	69 dBA	70 dBA
Antrieb / Drive	4 kW	4 kW	0,55 kW
Öl / Oil	55 l	50 l	2,3 l
L x B x H (mm) / L x W x H	690 x 600 x 1350	700 x 600 x 735	430 x 367 x 682
Gewicht / Weight	374 kg	248 kg	77 kg

Sonderzubehör / Options

12 / 24 Volt	—	✓	✓
1 Phase	—	✓	0,55 kW

S 6.2 Paket / Package = Maschine / Machine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71 + 266.239 L
 S 7 Paket / Package = Maschine / Machine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71 + 265.239 L

* Abhängig von der Armatur / According to the fitting

** ohne Zwischenbacken / Intermediate dies not required: nur S 7 / only S 7

*** ohne Zwischenbacken / Intermediate dies not required: nur S 6 / only S 6

**** nur mit Control B+ Touch

Paket / Package

QDS 239 B



QDC 239.5



Optional (für S 6)

PTS (auch S 7)



UTS****



PFM****



PS****



TA (A)



QDS 239 C



QDS 239 R



QDS 239 S



SHS



LUS / LUF



LUF

TU (auch S7)

TU Rack PB239
(auch S7)Backentyp
Type of dies

265**

266***

239 L

Ø mm	-mm-	-mm-
6,8	40	40
9	70	
12	70	
14	70	
16	70	
17	70	
19	70	
20	70	
22	70	
24	70	
26	70	
28	85	
32	85	85
36	85	85
40	85	85
44	85	85
47	110	110
50	110	110
54	110	90
57	110	90 / 110
62	110	90 / 110
67		90 / 110
71		100 / 110
74		100 / 110
78		110
84		110
86		110
92		110

S 6 Ecoline DC

S 8

S 10



S 8 i



S 10 i

S 8 Ecoline
S 10 Ecoline

NEW

optional: CONTROL B+Touch

Technische Daten / Technical data

	S 8	S 8 Ecoline	S 10	S 10 ecoline
Presskraft (kN/Ton) / Crimp Force	2200 / 220	2200 / 220	2800 / 280	2800 / 280
Schmierung entfällt: 20% weniger Reibung No Grease: 20% less friction	✓	✓	✓	✓
Steuerung / Control	Control A	Mikrometer	Control A	Control A
SAE R 15 / 4SH* 1 Teil Armatur / 1 piece	2"	2"	2"	2"
4SH* 2 Teil Armatur / 2 piece	2"	2"	2"	2"
SAE R 15* 2 Teil Armatur / 2 piece	1 1/2"	1 1/2"	2"	2"
Industrie / Industrial	4"	4"	4"	4"
90° Bogen / Elbows	2"	2"	2"	2"
Max. Pressbereich / Crimp range	139 mm	139 mm	139 mm	139 mm
Öffnungsweg / Opening	+ 45 mm	+ 45 mm	+ 45 mm	+ 45 mm
Öffnung ohne Backen / Opening without dies	190 mm	190 mm	190 mm	190 mm
Backentyp / Type of dies	239 L / 237 L**	239 L / 237 L**	239 L / 237 L**	239 L / 237 L**
Geschwindigkeit (mm/sec.) / Speed				
Schliessen / Close	6,1	5,8	6,1	6,1
Pressen / Crimp	1,7	2,5	1,7	1,7
Öffnen / Open	10,3	9,0	10,3	10,3
Geräuschpegel / Noise level	63 dBA	63 dBA	63 dBA	63 dBA
Antrieb / Drive	4 kW	4 kW	5,5 kW	5,5 kW
Öl / Oil	55 l	50 l	55 l	50 l
L x B x H (mm) / L x W x H	690 x 600 x 1400	693 x 600 x 840	690 x 600 x 1400	690 x 600 x 1400
Gewicht / Weight	390 kg	372 kg	390 kg	390 kg

S 8 / S 10 Paket / Package = Maschine / Machine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71 + 237.239.2L2

Optional



Paket / Package



* Abhängig von der Armatur / According to the fitting
 ** ohne Zwischenbacken / Intermediate dies not required
 *** nur mit Control B+ Touch

Backentyp
Type of dies

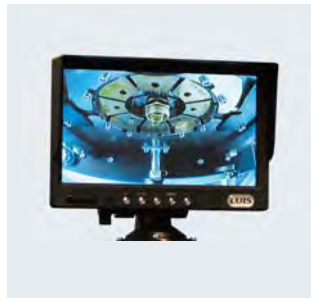
239 L 237 L**

Ø mm	-mm-	-mm-
6,8	40	
9	70	
12	70	
14	70	
16	70	
17	70	
19	70	
20	70	
22	70	
24	70	
26	70	
28	85	
32	85	
36	85	
40	85	
44	85	
47	110	
50	110	
54	110	118
57	110	118
62	110	118
67		118
71		118
74		118
78		118
84		118
86		118
90		118
96		118
103		118
106		126
111		126
116		126
121		126
126		126
131		126

Technische Änderungen vorbehalten. / We reserve the right to make technical changes without notice.

QDS 239 S oder C / T

PB-Ablage 239 / 239 L und 232 L / 237 L direkt an die Maschine oder Wand geschraubt. Als mobile Ablage von Backen Typ 239 / 239 L und 232 L / 237 L
To store the dies directly at the machine, to bolt on the wall or mobil

OCS 10 retro

Kamera System - die Alternative zum Spiegel, zur besseren Sicht auf das Werkstück.
Camera system - the alternative to the mirror, for a better sight line adjustment

FUSSPEDAL / PS

Zum Schließen der Presse im Programm 3
To close the crimper in program 3

TIEFENANSCHLAG / TA

Zum Positionieren der Armatur auf dem Schlauch oder/und auch zum automatischen Schliessen
To position the fitting inside the head and/or to complete the crimp cycle automatically

TISCH / TU

Werkbank für diverse Maschinen
Workbench for miscellaneous machines
(84 x 71 x 75 cm)

TU-Rack 18-PB239

Werkbank für diverse Maschinen inkl PB-Halterung
Workbench for miscellaneous machines incl. die storage
(84 x 71 x 75 cm)

SPIEGEL / SHS

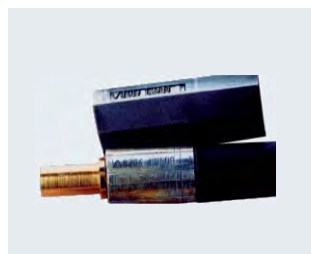
Ermöglicht das Beobachten der hinteren Armaturenposition von der Bedienerseite.
Allows the operator to watch the correct position of the part to be crimped behind the machine.

LUS / LUF

Licht auf der Rückseite der Maschine
Light for the rear site of the machine

Control B + Touch

Steuerung mit Touch-Screen inklusive Speicher für 1000 Artikel
Control with touch screen including storage for 1000 items

PTS SYSTEM

Kennzeichnen und Pressen in einem Arbeitsgang gemäß DIN 20066, EN 853, EN 854, EN 856, EN 857.
Marking and crimping in one step according to DIN 20066 and EN 853, EN 854, EN 856, EN 857.

PTS 52: Zeichen/character 4,0 x 2,0 mm / Prägetiefe/marking depth ca. 0,3 - 0,5 mm
PTS 32: Zeichen/character 3,0 x 1,5 mm / Prägetiefe/marking depth ca. 0,3 mm

BACKEN / DIES**Ø mm**

261	14 - 47
263	14 - 32
265	54 - 71
266L	54 - 78
239 / 239 L	14 - 50
232 L	14 - 90
237 L	54 - 121
554 / 246 L	auf Anfrage / on request

Anzahl Buchstaben

Amount of characters

P 200, 202, 204, 213, 261, 265 immer 10 Stck. / always 10 each
P 262/263
Ø 14 - 32 = 17 Stck. / each
P 239
Ø 14 - 24 = 12 Stck. / each
Ø 26 - 50 = 17 Stck. / each
P 239L
Ø 14 - 22 = 14 Stck. / each
Ø 24 - 40 = 15 Stck. / each
Ø 44 - 50 = 10 Stck. / each
P 232L
Ø 17 - 20 = 21 Stck. / each
Ø 24 - 28 = 22 Stck. / each
Ø 40 - 44 = 24 Stck. / each
Ø 47 - 62 = 10 Stck. / each
Ø 67 - 90 = 11 Stck. / each
P 237L
Ø 54 - 67 = 24 Stck. / each
Ø 71 - 121 = 11 Stck. / each
P 266L
Ø 54 - 78 = 10 Stck. / each

Produktionspressen – Innovativ, produktiv und langlebig

Bei vielen Investitionsgütern liegt die Betonung auf „Investition“ – bei UNIFLEX Produktionspressen liegt der Schwerpunkt auf der „Güte“.

Durch ihre einzigartige Bauweise, ihre hohe Anwenderfreundlichkeit, Vielseitigkeit und Lebensdauer setzen UNIFLEX Pressen weltweit die Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Dank der revolutionären Gleitlagertechnik treten kaum Reibungsverluste auf: Die Pressen arbeiten schneller, mit maximalem Wirkungsgrad, sauberer und nahezu wartungsfrei. Weitere Vorteile sind die charakteristischen, feststehenden 6-Uhr-Backen zum sicheren und kraftsparenden Ablegen der Armatur und die flachen, schnell wechselbaren Werkzeuge. Von Anfang an wurde auf möglichst große Werkzeugöffnungen und Verformwege geachtet. Einsparungen durch kurze Rüstzeiten und energiesparende Antriebe wirken sich besonders in der Großserienproduktion aus. Alle UNIFLEX Produktionspressen verfügen über die neueste UNIMATIControl B+ Touch Steuerung mit Artikelspeicher für eine bedienerfreundliche, leichte und sichere Handhabung. Die bereits in der Basisversion zahlreichen Funktionen lassen sich durch PFM (Drucküberwachung, Nachverfolgbarkeit), PFC (druckgesteuertes Pressen) oder UTS (Prozessdokumentation) erweitern.

Production Crimpers – Innovative, productive and durable

Many investment goods have a strong emphasis on “investment” – the emphasis of UNIFLEX production crimpers is on “good” in terms of “quality”.

Owing to their unique construction, their high user friendliness, versatility and lifetime, UNIFLEX crimpers are a global benchmark for quality and economic efficiency. Due to revolutionary slide bearing technology, there are rarely friction losses: the presses operate quicker, with a maximum efficiency, cleaner and almost maintenance-free. Other advantages are the characteristic, fixed 6 o'clock die for safe and power-saving positioning of the fittings, and the flat tools which can rapidly be exchanged. From the very beginning, great importance was attached to largest possible tool openings and forming distances. Savings due to short set-up times and energy-saving drive systems have especially positive effects in large series production. All UNIFLEX production crimpers are fitted with the latest UNIMATIControl B+ Touch including article storage for user-friendly, easy and safe handling and control. Numerous functions already available in the basic version may be upgraded by PFM (pressure monitoring, traceability) or UTS (process documentation).



Übersicht Overview

HM3H**HM 220****HM 225**

















optional: QDS 239 S

**HM 325 iB
HM 375
HM 380**

optional: QDS 239 S



Technische Daten Technical data

	HM 3 H	HM 220	HM 225	HM 325	HM 375
Presskraft / Crimp Force (kN / ton)	700 / 70	1400 / 140	1600 / 160	2800 / 280	3150 / 315
4SH	3/4 "	1 "	1 1/4 "	2 "	2 1/2 "
Geschwindigkeit / Speed					
Schliessen / Close	8,6	9,5	19	23	23
Pressen / Crimp	8,6	6	1,5	1,4	1,4
Öffnen / Open	10,5	9,5	19	23	23
Max. Pressbereich / Crimp range	70 mm	70 mm	70 mm	161 mm	161 mm
First Class Advantages					
					
					
					
					
Katalogseite / Page	16	17	17	18	18

Uniflex First Class Advantages



Schmierungsfrei / Greaseless

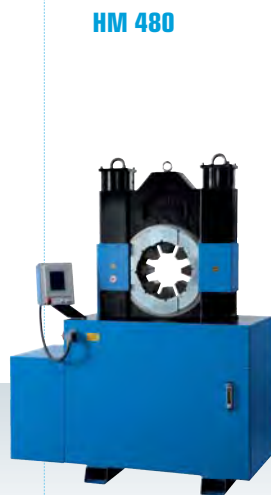
Gleitlagerbleche am Presswerkzeug: höhere Leistung durch weniger Reibung, kein Verschleiß am Presswerkzeug und keine Verschmutzung durch Schmiermittel, 20% weniger Reibungsverlust

Slide bearings on the crimp tool, no service and 20% less friction



6-Uhr-Backen / 6 o'clock die

Sicheres Ablegen der Armaturen auf den feststehenden 6-Uhr-Backen
Safe positioning on the fixed 6 o'clock die

































HM 480



HM 485



HM 660
HM 665
HM 1200

HM 380	HM 480	HM 485	HM 660	HM 665	HM 1200
3400 / 340	4500 / 450	4500 / 450	8000 / 800	4500 / 450	12000 / 1200
3"	3"	3"	3"	3"	3"
23 1,4 23	20 1,5 23	15 2 15	29 2,1 29	29 2,1 29	29 2,1 29
161 mm	310 mm	250 mm	325 mm	380 mm	325 mm
					
					
					
					
					
18	19	19	20	20	20



Leise / Silent

Sehr leise durch neues Hydrauliksystem
Noiseless coupling or internal gear pump to reduce noise levels



Universal

Nutzbar für alle Typen von Schlauchleitungen und Armaturen
For all types of hoses and fittings



Ergonomisch / Ergonomically

Freier Zugang zur schnellen Bestückung
Work space optimised: between front plate and dies and around machine head



HM 3 H



Technische Daten / Technical data

HM 3 H

Presskraft (kN/Ton) / Crimp force	700 / 70
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung No grease: 20 % less friction	✓
Steuerung / Control	Control B + Touch
SAE R 12 / 4SP* 2 Teil Armatur / 2 piece	1"
4 SH* 2 Teil Armatur / 2 piece	3/4"
SAE R 15* 2 Teil Armatur / 2 piece	3/4"
Industrie / Industrial	2"
90° Bogen / Elbows	1 1/2"
Max. Pressbereich / Crimp range	70 mm
Öffnungsweg / Opening	+ 35 mm
Öffnung ohne Backen / Opening without dies	105 mm
Backentyp / Type of dies	239
Geschwindigkeit (mm/sec.) / Speed	
Schliessen / Close	8,6
Pressen / Crimp	8,6
Öffnen / Open	10,5
Geräuschpegel / Noise level	53 dBA
Antrieb / Drive	5,5 kW
Öl / Oil	50 l
L x B x H (mm) / L x W x H	720 x 600 x 672
Gewicht / Weight	193 kg

HM 260 Paket / Package = Maschine / Machine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50

* Abhängig von der Armatur / According to the fitting

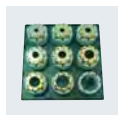
Standard

CONTROL B + Touch



Paket / Package

QDS 239 B



QDC 239.5



Optional

PTS



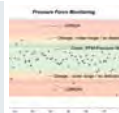
UTS



OC S3/4/6/8/10 MVA



PFM



PS



QDS 239 C



TA (A)



QDS 239 S



SHS



QDS 239 R



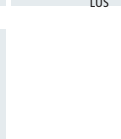
TU



LUS / LUF



TU Rack PB239



Backentyp
Type of dies

239

Ø mm -mm-

6,8 40

9 50

12 50

14 60

16 60

17 60

19 60

20 60

22 60

24 60

26 75

28 75

32 75

36 75

40 75

44 75

47 75

50 75

54 75

57 75

62 75

HM 220 HM 225



HM 220



HM 225

optional:
QDS 239 S



	HM 220	HM 225
Presskraft (kN/Ton) / Crimp force	1400 / 140	1600 / 160
Schmierung entfällt: 20% weniger Reibung No grease: 20% less friction	✓	✓
Steuerung / Control	Control B + Touch	Control B + Touch
SAE R 15 / 4SH* 1 Teil Armatur / 1 piece	1 1/4"	1 1/4"
4SH* 2 Teil Armatur / 2 piece	1"	1 1/4"
SAE R 15* 2 Teil Armatur / 2 piece	1"	1 1/4"
Industrie / Industrial	2"	2"
90° Bogen / Elbows	1 1/2"	1 1/2"
Max. Pressbereich / Crimp range	70 mm	70 mm
Öffnungsweg / Opening	+ 35 mm	+ 40 mm
Öffnung ohne Backen / Opening without dies	105 mm	110 mm
Backentyp / Type of dies	239	239 L
Geschwindigkeit (mm/sec.) / Speed		
Schliessen / Close	9,5	19
Pressen / Crimp	6	1,5
Öffnen / Open	9,5	19
Geräuschpegel / Noise level	53 dBA	53 dBA
Antrieb / Drive	5,5 kW	5,5 kW
Öl / Oil	50 l	80 l
L x B x H (mm) / L x W x H	730 x 480 x 1430	645 x 560 x 1470
Gewicht / Weight	285 kg	370 kg

HM 220 Paket / Package = Maschine / Machine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50
 HM 225 Paket / Package = Maschine / Machine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 47, 54, 62

* Abhängig von der Armatur / According to the fitting

Paket / Package

QDS 239 B



QDC 239.5



Standard

CONTROL B + Touch



Optional

PTS



UTS



QDS 239 C



OC HM2xx MVA



PFM



QDS 239 S



PS



SHS



QDS 239 R



TA (A)



LUS / LUF



LUS

Backentyp Type of dies	239	239 L
Ø mm	-mm-	-mm-
6,8	40	40
9	50	70
12	50	70
14	60	70
16	60	70
17	60	70
19	60	70
20	60	70
22	60	70
24	60	70
26	75	70
28	75	85
32	75	85
36	75	85
40	75	85
44	75	85
47	75	110
50	75	110
54	75	110
57	75	110
62	75	110

HM 325

HM 375

HM 380



HM 325 iB
HM 375 iB
HM 380 iB

optional:
 QDS 239 S

Technische Daten / Technical data

	HM 325	HM 375	HM 380
Presskraft (kN/Ton) / Crimp force	2800 / 280	3150 / 315	3400 / 340
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung No grease: 20 % less friction	✓	✓	✓
Steuerung / Control	Control B + Touch	Control B + Touch	Control B + Touch
SAE R 15 / 4SH* 1 Teil Armatur / 1 piece	2"	3"	3"
SAE R 15 / 4SH* 2 Teil Armatur / 2 piece	2"	3"	3"
Industrie / Industrial	4" (6")**	4" (6")**	4" (6")**
90° Bogen / Elbows	3"	3"	3"
Max. Pressbereich / Crimp range ***	165 mm	165 mm	165 mm
Öffnungsweg / Opening	+ 70 mm	+ 70 mm	+ 70 mm
Öffnung ohne Backen / Opening without dies	215 mm	215 mm	215 mm
Backentyp / Type of dies	239 L / 237 L	239 L / 237 L	239 L / 237 L
Geschwindigkeit (mm/sec.) / Speed			
Schliessen / Close	23	23	23
Pressen / Crimp	1,4	1,4	1,4
Öffnen / Open	33	33	33
Geräuschpegel / Noise level	62 dBA	62 dBA	62 dBA
Antrieb / Drive	4 kW	4 kW	4 kW
Öl / Oil	100 l	100 l	100 l
L x B x H (mm) / L x W x H	1200x600x1700	1200x600x1700	1200x600x1700
Gewicht / Weight	750 kg	750 kg	750 kg
CGS (Conicity Guard System)	✓	✓	✓
HiDS (High Pressure Pump Dynamic Suction)	✓	✓	✓

HM 3.. Paket / Package = Maschine / Machine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71
 + 237.239.2L2

* Abhängig von der Armatur / According to the fitting

** Ohne Flansch / Without flange

*** Ohne Zwischenbacken / Without intermediate dies

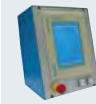
Paket / Package

QDS 239 B QDC 239.5



Standard

CONTROL B + Touch TA (A)



Optional

PTS



UTS



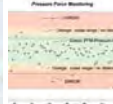
QDS 239 C



OC HM3xx/HM245



PFM



QDS 239 S



PS



SHS



QDS 239 R



LUS / LUF



OCS



Backentyp
Type of dies

239 L
237 L***

Ø mm	-mm-
6,8	40
9	70
12	70
14	70
16	70
17	70
19	70
20	70
22	70
24	70
26	70
28	85
32	85
36	85
40	85
44	85
47	110
50	110
54	110 / 118
57	110 / 118
62	110 / 118
67	118
71	118
74	118
78	118
84	118
86	118
90	118
96	118
103	118
106	126
111	126
116	126
121	126
126	126
131	126

HM 480 | HM 485



	HM 480	HM 485
Presskraft (kN/Ton) / Crimp force	4500 / 450	4500 / 450
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung No grease: 20 % less friction	✓	✓
Steuerung / Control	Control B + Touch	Control B + Touch
SAE R 15 / 4SH* 1 Teil Armatur / 1 piece	3"	3"
SAE R 15 / 4SH* 2 Teil Armatur / 2 piece	3"	3"
Industrie / Industrial	6" (8") **	10" **
90° Bogen / Elbows	3"	3"
Max. Pressbereich / Crimp range	250 mm	250 mm
Öffnungsweg / Opening	150 mm	310 mm
Öffnung ohne Backen / Opening without dies	380 mm	360 mm
Backentyp / Type of dies	237 L / 239 L / 245	237 L / 239 L / 245
Geschwindigkeit (mm/sec.) / Speed		
Schliessen / Close	20	20
Pressen / Crimp	1,5	1,5
Öffnen / Open	23	23
Geräuschpegel / Noise level	62 dBA	62 dBA
Antrieb / Drive	5,5 kW	5,5 kW
Öl / Oil	300 l	300 l
L x B x H (mm) / L x W x H	730 x 1590 x 2015	730 x 1590 x 2480
Gewicht / Weight	2600 kg	2900 kg
HiDS (High Pressure Pump Dynamic Suction)	✓	✓

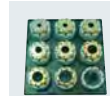
Paket / Package = Maschine / Machine +
PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71 +
237.239.2L2 + 245.237L

* Abhängig von der Armatur / According to the fitting

** Ohne Zwischenbacken / Without intermediate dies

Paket / Package

QDS 239 B

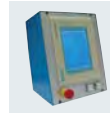


QDC 239.5



Standard

CONTROL B + Touch



Optional

PTS



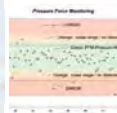
UTS



OC HM4xx MVA



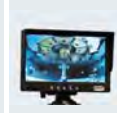
PFM



PS



OCS



QDS 239 C



TA (A)



QDS 239 R



LUS / LUF



LUS

Backentyp Type of dies	239 L 237 L	Backentyp Type of dies	237 L 245 L**
Ø mm	-mm-	Ø mm	-mm-
6,8	40	54	118
9	70	57	118
12	70	62	118
14	70	67	118
16	70	71	118
17	70	74	118
19	70	78	118
20	70	84	118
22	70	86	118
24	70	90	118
26	70	96	118
28	85	103	118 / 130
32	85	106	126 / 130
36	85	111	126 / 130
40	85	116	126 / 130
44	85	121	126 / 130
47	110	126	126 / 130
50	110	131	126 / 130
54	110	136	130
57	110	146	150
62	110	156	150
		170	150
		185	150
		200	150

HM 660

HM 665

HM 1200



HM 660

HM 665

HM 1200

Technische Daten / Technical data

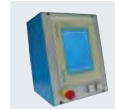
	HM 660	HM 665	HM 1200
Presskraft (kN/Ton) / Crimp force	8000 / 800	4500 / 450	12000 / 1200
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung No grease: 20 % less friction	✓	✓	✓
Steuerung / Control	Control B + Touch	Control B + Touch	Control B + Touch
SAE R 15 / 4SH* 1 Teil Armatur / 1 piece	3"	3"	3"
SAE R 15 / 4SH* 2 Teil Armatur / 2 piece	3"	3"	3"
Industrie / Industrial	10"	10"	10"
90° Bogen / Elbows	3"	3"	3"
Max. Pressbereich / Crimp range	325 mm**	380 mm**	325 mm**
Öffnungsweg / Opening	+ 120 mm	+ 120 mm	+ 120 mm
Öffnung ohne Backen / Opening without dies	395 mm	450 mm	395 mm
Backentyp / Type of dies	237 L / 239 L / 246	237 L / 239 L / 247L	237 L / 239 L / 246
Geschwindigkeit (mm/sec.) / Speed			
Schliessen / Close	15	15	11
Pressen / Crimp	2	2	1,5
Öffnen / Open	15	15	11
Geräuschpegel / Noise level	69 dBA	69 dBA	69 dBA
Antrieb / Drive	18,5 kW	18,5 kW	18,5 kW
Öl / Oil	300 l	300 l	300 l
L x B x H (mm) Maschine + Aggregat / L x W x H (mm) Machine + Power unit	1400 x 1050 x 2470 700 x 1160 x 1360	1400 x 1050 x 2470 700 x 1160 x 1360	1400 x 1130 x 2660 1100 x 1300 x 1500
Gewicht / Weight	4200 kg + 450 kg	4200 kg + 450 kg	4480 kg + 450 kg
HiDS (High Pressure Pump Dynamic Suction)	✓	✓	✓

* Abhängig von der Armatur / According to the fitting

** Ohne Zwischenbacken / Intermediate dies not required

Standard

CONTROL B + Touch

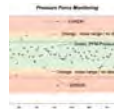


OIL COOLER



Optional

PFM



OCS



UTS



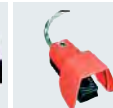
PTS



TA (A)



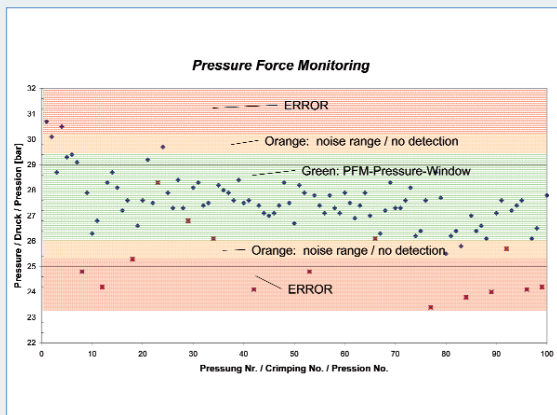
PS

Backentyp
Type of dies

239 L

Backentyp
Type of dies237 L
246**
247 L

Ø mm	-mm-	Ø mm	-mm-
6,8	40	54	118 / 118
9	70	57	118 / 118
12	70	62	118 / 118
14	70	67	118 / 118
16	70	71	118 / 118
17	70	74	118 / 118
19	70	78	118 / 118
20	70	84	118 / 118
22	70	86	118 / 118
24	70	90	118 / 118
26	70	96	118 / 118
28	85	103	118 / 130
32	85	106	126 / 130
36	85	111	126 / 130
40	85	116	126 / 130
44	85	121	126 / 130
47	110	126	126 / 130
50	110	131	126 / 130
54	110	136	150 / 130
57	110	146	150 / 150
62	110	156	150 / 150
		170	170 / 170
		185	200 / 200
		200	200 / 200
		215	200 / 200
		230	200 / 200
		245	200 / 200
		260	200 / 200
		275	200
		290	200
		305	200



UNIFLEX PFM

PFM bietet im Rahmen der Serienproduktion die Möglichkeit, durch vergleichsweise geringen Aufwand und Kosten eine erhebliche Qualitätsverbesserung zu erreichen. Nach jeder Pressung mit der PFM-Option wird der erreichte Enddruck angezeigt. Hierdurch können Startwerte für den Oberen- bzw. Unteren Druck-Grenzwert gewonnen werden. Am Ende des Pressvorgangs wird der gemessene Druckwert mit einem oberen Druck-Grenzwert verglichen. Liegt dieser außerhalb dem vom Bediener vorgegebenen Bereich (typisch $\pm 10\%$), wird eine Fehlermeldung ausgelöst. Am Ende der Pressung wird ebenso geprüft ob der vorgegebene Mindestdruck erreicht wurde.

Der Bediener hat im Falle eines Fehlers die Möglichkeit das Werkstück nochmals einer genauen Untersuchung zuzuführen und eventuelle Fehlerquellen zu beseitigen. Im Rahmen einer detaillierten Untersuchung konnte die Prozess-Sicherheit von 97,8 % auf 99,7% erhöht werden. Mit anderen Worten: das rechtzeitige Erkennen eventuell fehlerhaft gefertigter Teile, bevor diese an den Kunden ausgeliefert wurden, ist um 86 % gestiegen.

PFM gives you the option to achieve a substantial quality improvement - for a comparatively small investment of time and money.

And here is how it works:

After each crimp process with the PFM-Option the reached crimp value is shown. Out of these measures the start values for the upper- or lower pressure limit can be determined. During each crimp process the permanently measured crimp value is compared to the entered limits. If this exceeds the set limits, an error message is shown. In the end of the crimp process it is tested once more if the minimal pressure has been reached. In the case of an error the operator has the option to check the work piece thoroughly and to correct any sources of the error.

During a detailed examination with the PFM-option the quality of a production process was increased from 97.8% to 99.7%. 2% of all produced parts had defects and with the UNIFLEX PFM option it was prevented that these defective parts were delivered to customers.

UNIFLEX UTS

Maschinentabelle / Maschinennr. / Offline

Operator: [Name]

Job Number: 12

Article Name: 80KN16mm

Customer: [Name]

	Target Values	Act. Values
Press Diameter	29	0 mm
Die Set	29	mm
Correction Value	0	mm
Pressure	173	0 bar
Min. Pressure	0	bar
Max. Pressure	250	bar
Batch Size	0	0 Pcs.

UNIFLEX UTS

Das Programm UTS schafft die Voraussetzung für eine lückenlose Dokumentation aller Verformungsdaten inklusive Zeitstempel und Anwendername. Die einfache Erfassung der technischen Betriebsdaten über den PC in ein vorgegebenes Tabellenblatt, die unbegrenzte Anzahl an speicherbaren Artikeldaten und das Erstellen von Sicherungskopien ermöglicht zudem den Datenabgleich mehrerer Maschinen und das Versenden von Fertigungsaufträgen zur Maschine. Die Möglichkeit die Benutzerschnittstelle der Maschine gegen fehlerhafte Eingabe zu sperren, steigert die Transparenz des Produktionsablaufes.

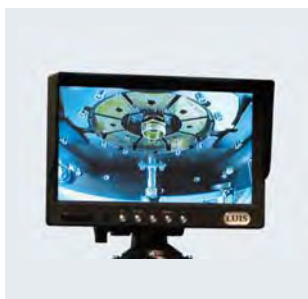
UTS provides the conditions for continuous documentation of all deformation data including time stamp and user name. The facilitated recording of technical operation data by PC into a pre-defined spreadsheet, the unlimited number of item data which may be saved and the generation of backup copies in addition allow for synchronizing the data of several machines as well as for transferring production orders to the machine. The possibility to block the machine's user interface against erroneous entries increases production progress transparency.

QDS 239 C / T

Als mobile Ablage von Backen Typ 239 / 239 L (12 oder 24 Satz) und 232 L (2 oder 4 Satz)
Mobile die storage

QDS 239 S

PB-Ablage für 239 / 239 L und 232L direkt an die Maschine oder Wand; für Typ 239 an den UX-Tisch geschraubt
To store dies directly at the machine, to bolt on the wall or table

OCS 10 retro

Camera System - die Alternative zum Spiegel, zur besseren Sicht auf das Werkstück.
Camera system - the alternative to the mirror, for a better sight line adjustment

FUSSPEDAL / PS

Zum Schließen der Presse
To close the crimper

TISCH / TU

Werkbank für diverse Maschinen
Workbench for miscellaneous machines

OIL COOLER

Verhinderung des Erhitzen des Hydrauliköls. Eine konstante Öltemperatur führt zu reproduzierbaren Pressergebnissen.
Prevent the heating of hydraulic oil. A constant oil temperature leads to reproducible crimp results.

SPIEGEL / SHS

Ermöglicht das Beobachten der hinteren Armaturenposition von der Bedienerseite.
Allows the operator to watch the correct position of the part to be crimped behind the machine.

LUS / LUF

Licht auf der Rückseite der Maschine
Light for the rear site of the machine

TIEFENANSCHLAG / TA

Zum Positionieren der Armatur auf dem Schlauch oder/und auch zum automatischen Schliessen
To position the fitting inside the head and/or to complete the crimp cycle automatically

PTS SYSTEM

Kennzeichnen und Pressen in einem Arbeitsgang gemäß DIN 20066, EN 853, EN 854, EN 856, EN 857.
Marking and crimping in one step according to DIN 20066 and EN 853, EN 854, EN 856, EN 857.

PTS 52: Zeichen/character 4 x 2,0 mm / Prägetiefe/marking depth ca. 0,3 - 0,5 mm
PTS 32: Zeichen/character 3 x 1,5 mm / Prägetiefe/marking depth ca. 0,3 mm

BACKEN / DIES**Ø mm**

261	14 - 47
263	14 - 32
265	54 - 71
266L	54 - 78
239 / 239 L	14 - 50
232 L	14 - 90
237 L	54 - 121
554 / 246 L	auf Anfrage / on request

Anzahl Buchstaben

Amount of characters

P 200, 202, 204, 213, 261, 265
immer 10 Stck. / always 10 each
P 262 / 263
P 239
Ø 14 - 32 = 17 Stck. / each
Ø 14 - 24 = 12 Stck. / each
Ø 26 - 50 = 17 Stck. / each
P 239L
Ø 14 - 22 = 14 Stck. / each
Ø 24 - 40 = 15 Stck. / each
Ø 44 - 50 = 10 Stck. / each
P 232L
Ø 17 - 20 = 21 Stck. / each
Ø 24 - 28 = 22 Stck. / each
Ø 40 - 44 = 24 Stck. / each
Ø 47 - 62 = 10 Stck. / each
Ø 67 - 90 = 11 Stck. / each
P 237L
Ø 54 - 67 = 24 Stck. / each
Ø 71 - 121 = 11 Stck. / each
P 266L
Ø 54 - 78 = 10 Stck. / each

Trennmaschinen – Saubere Schnitte, sichere Handhabung, solide Konstruktion

Schlauchtrennmaschinen von UNIFLEX gelten seit Jahrzehnten als Synonym für höchste Präzision und Robustheit. Die solide und kompakt gebauten Werkzeuge zeichnen sich durch ihre sichere und qualitativ einwandfreie Schneidfunktion aus.

Charakteristisch ist die Positionierung der außergewöhnlich scharfen Trennmesser nah an den leistungsstarken Motoren. Vibrationen werden dadurch deutlich verringert – mit ein Grund für die extreme Langlebigkeit und den geringen Wartungsaufwand. Anwender schätzen auch das fast spanfreie Schneiden und die ungewöhnlich geringe Rauchentwicklung. Zur hohen Wirtschaftlichkeit, besonders in der Serienfertigung, trägt der geringe Energieverbrauch bei. CE-gemäße Bremsmotoren und nicht behindernde Sicherheitsverkleidungen sorgen dafür, dass auch in punkto Sicherheit keine Wünsche offen bleiben.

Cutting Machines – Clean cutting, safe handling, solid structure

UNIFLEX hose cutting machines have been a synonym for highest precision and robustness for many decades. The solid and compact tools distinguish themselves by their safe and high-quality cutting function.

A distinct property is the positioning of the extraordinarily sharp cutting blades close to the powerful motors. This significantly reduces vibration – which is one of the reasons for extreme durability and low maintenance expenses. Users also appreciate cutting with almost no scales and extraordinarily little smoke. Low energy consumption contributes to high economic efficiency, in particular in series production. CE-compliant brake motors and protection enclosures not impeding the working progress leaves nothing to be desired, even in safety issues.



Übersicht Overview

EM 1

EM 2

EM 3

EM 3 Ecoline

EM 3 DC



Technische Daten Technical data

	EM 1	EM 2	EM 3	EM 3 Ecoline	EM 3 DC
Werkstatt 4SH & R15 Workshop 4SH & R15	–	1 1/4"	1 1/4"	1"	1 1/4"
Produktion 4SH/R15 Production 4SH/R15	–	3/4"	3/4"	–	–
Industrie / Industrial	1 1/4"	2"	2"	1 1/4"	1 1/4"
Antrieb / Drive	1,2 kW	3 kW	3 kW	1,8 kW	12 V / 24 V 2,4 kW / 2,5 kW
Einsatzart / Type of application	Werkstatt / Workshop	Werkstatt / Workshop	Werkstatt / Workshop	Werkstatt / Workshop	Werkstatt / Workshop
First Class Advantages					
Katalogseite / Page	26	26	26	26	26

Uniflex First Class Advantages



Universal

Nutzbar für alle Typen
von Schlauchleitungen und
Armaturen
For all types of hoses and
fittings



Ecoline

Einstiegsmodelle mit weniger
Optionen in bewährter
Qualität
Economy model,
less options, proven quality



Energiesparsam / Energy efficient

Weniger Energieverbrauch bei
gleicher Leistung
Now even more efficient

EM 6 M

EM 8 M




























EM 8 P

EM 110

EM 115

USC 10 / 20



EM 6 M	EM 8 M	EM 8 P	EM 110	EM 115	USC 10 / 20
2"	2"	2"	3"	3"	
	1 1/4"	1 1/4"	2"	3"	
3"	4"	4"	4"	3"	2" / 4"
4,6 kW	4,6 kW	4,6 kW	7,5 kW	7,5 kW	4,6 kW
Werkstatt / Workshop	Produktion / Production	Produktion / Production	Produktion / Production	Produktion / Production	Produktion / Production
					
					
					
					
					
	27	27	28	27	27



Bremsmotoren / Brake motor

Bedienerschutz: Gemäß CE beträgt die Stillstandzeit des Trennmessers weniger als 10 Sekunden.
According to the CE safety standards the blade stop within 10 seconds of the motor being switched off.



Spezielle Schneidmotoren / Special cutting motor

Durch einen größeren Antriebsschaft können höhere Kräfte übertragen werden. The motor has a larger shaft and oversize bearings to guarantee less vibration created by the radial forces, this provides a faster and safer cut using less energy.



Geprüfte Trennmesser / Approved cutting blades

Trennmesser aus sorgfältig geprüfem Material
Cutting blades on considered material

EM 1

EM 2

EM 3

EM 3 Ecoline

EM 3 DC



EM 2

EM 3

EM 3 Ecoline

EM 3 DC



Technische Daten / Technical data

	EM 1	EM 2	EM 3	EM 3 Ecoline ¹	EM 3 DC ¹
Produktion / Production SAE R 13 & SAE R 15*	–	3/4"	3/4"	–	3/4"
Werkstatt / Workshop SAE R 13 & SAE R 15*	–	1 1/4"	1 1/4"	1"	1 1/4"
SAE R 12	5/8"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
Industrie / Industrial	1 1/4"	2"	2"	1 1/4"	2"
Max. außen / Max. outside	Ø 45 mm	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 52 mm	Ø 80 mm
Geräuschpegel / Noise level	80 dBA	80 dBA	80 dBA	90 dBA	93 dBA
Bremsmotor / Brake motor	–	✓	✓	–	–
Absauganschluss / Suction connection	Ø 30 mm	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 40 mm	Ø 40 mm
Antrieb / Drive	1,2 kW 1~	3 kW	3 kW	1,8 kW	12 V / 24 V 2,4 / 2,5 kW
Trennmesser / Cutting blade	TM 160x2,5x20	TM 275x3x30	TM 275x3x30	TM G 200x1,6x25,4	TM 250x2x40Z
Bürsten / Brushing DN 5-6-8-10-12-16-19-25-31-38-51	–	✓	–	–	–
L x B x H (mm) / L x W x H	360 x 340 x 310	630 x 440 x 300	540 x 440 x 300	400 x 510 x 540	470 x 567 x 365
Gewicht / Weight	8 kg	65 kg	50 kg	20 kg	29 kg

Optional

UVC



UHG 14 + UHG 14 ext



Sonderzubehör / Options

Tisch / Bench	✓	✓	✓	✓	✓
Pneumatischer Vorschub / Pneumatic feed	–	–	–	–	–
Absauganlage / Suction device**	–	✓	✓	✓	✓
UVC Adapter	–	777.056	777.056	777.054	777.054
Schlauchschiene / Hose guide	–	–	–	–	–

* Mit speziellem Trennmesser / With special cutting blade

**entsprechender Adapter notwendig / adapter needed

¹ nicht für Serienfertigung / No serial production

TMG



EM 1

EM 8

EM 115 P

EM 110



EM 6 M

NEW



optional: cutting counter

EM 8 P



EM 115



EM 110



Technische Daten / Technical data

	EM 6 M	EM 8 M	EM 8 P	EM 115	EM 110
Produktion / Production SAE R 13 & SAE R 15*	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	2"	3"
Werkstatt / Workshop SAE R 13 & SAE R 15*	2"	2"	2"	3"	3"
SAE R 12	2"	2"	2"	2"	2"
Industrie / Industrial	2"	4"	4"	3"	4"
Max. außen / Max. outside	Ø 85 mm	Ø 120 mm	Ø 120 mm Durchlass vorne Ø100mm free passage front	Ø 125 mm	Ø 125 mm
Geräuschpegel / Noise level	90 dBA	90 dBA	90 dBA	80 dBA	80 dBA
Bremsmotor / Brake motor	–	✓	✓	✓	✓
Absauganschluss / Suction connection	Ø 60 mm	Ø 60 mm	Ø 60 mm	Ø 108 mm	Ø 100 mm
Antrieb / Drive	4,6 kW	4,6 kW	4,6 kW	7,5 kW	7,5 kW
Trennmesser / Cutting blade	TM G 350 x 3 x 30	TM G 400 x 4 x 30	TM G 400 x 4 x 30	TM G 520 x 4 x 40	TM G 520 x 4 x 120
Bürsten / Brushing DN 5-6-8-10-12-16-19-25-31-38-51	–	–	–	–	–
L x B x H (mm) / L x W x H	745 x 690 x 430	983 x 760 x 875	983 x 760 x 540	1210 x 650 x 1650	800 x 780 x 1700
Gewicht / Weight	75 kg	122 kg	140 kg	245 kg	280 kg

Sonderzubehör / Options

Tisch / Bench	✓	✓	✓	–	–
Vorschub / Pneumatic	manual	manual	pneumatic	pneumatic	hydro pneumatic
Absauganlage / Suction device**	✓	✓	✓	–	–
UVC Adapter	777.055	777.055	777.055		
Schlauchschiene / Hose guide	✓	✓	✓		

Optional

UVC

Cutting Counter 329.1
(only Em6M)

UWT 2 (incl UMS 4)



UMS 4 + 514.1



UHG 14 + UHG 14 ext



* Mit speziellem Trennmesser / With special cutting blade

**entsprechender Adapter notwendig / adapter needed



TMG



EM 8 M

USC 10



Technische Daten / Technical data

	USC 10	USC 20
Trennmesser / Cutting blade	TM PC 200 x 2 x 25,4 mm	TM PC 250 x 2 x 25,4 mm
Drahtgeflecht / Wire braid	2"	4"
Schlauchdurchmesser / Hose diameter	Ø 3/8" - 2" (DN 10-51)	Ø 2" - 4" (DN 50-100)
max. Drehzahl Trennmesser max. rotation wire forming blade	7200 rpm	7200 rpm
max. Drehzahl Umformmesser max. rotation trimming	60 rpm	60 rpm
Antrieb / Drive	4,6 kW	4,6 kW
Druckluft / Air pressure	6 bar	6 bar
Geräuschpegel / Noise	85 dB(A)	85 dB(A)
Arbeitshöhe / Working high	1020	1100
L x B x H (mm) / L x W x H (mm)	730 x 670 x 1400	730 x 770 x 1500
Gewicht / Weight	245 kg	340 kg
Steuerung / Control Siemens S7	✓	✓
Artikelspeicher / Article memory	✓	✓

Optional



5,7" display / touch panel

Referenzfahrt - retourniert zur
Einstellposition
homing mode

Accessory



Zuführhilfe / hose guide



UHG 4
Führungsschiene mit Anschlag
(Grundmodul 2m / Verlängerung
1 m)
hose guide rail
(basic 2 m / extension 1 m)



Planetentrennmaschinen für Metallwellschläuche und PTFE Schläuche. Durch das einzigartige Verfahren können die Schläuche schnell und sauber getrennt werden, ohne Aufspalten des Außengeflechts

- Verhindert das Aufweiten des Geflechts, Perfekte und wiederholbare Resultate
- Macht Abgraten unnötig
- Verbessert Ihre Produktivität
- Leichtes montieren der Fassungen
- Verhindert Montage-Unfälle
- Touch Screen mit Artikelspeicher (optional 5,7" Display)
- Einfache speicherbare Parametrierung, auf verschiedene Schlaucharten abstimbar
- Noch mehr Anwendungsmöglichkeiten, für mehr Schlauchtypen auch PTFE

Planetary cutting machine for corrugated metal hoses and PTFE hoses. The unique procedure enables the quick and neat cutting of corrugated metal and PTFE hoses without flaring the other stainless steel braid.

- Eliminates flaring
- No more trimming
- Easy to slip the ferrule into position
- Reduces assembly injuries
- Improves production efficiency
- Touch panel with memory(optional 5,7" display)
- Quick and easy set up
- Allows broader application range to now include PTFE hose

TISCH / TU



Werkbank für diverse Maschinen
Workbench for miscellaneous machines

Absauganlage / Suction device



Absauganlage mit Funkenlöcher
(UVC S36-21 + UVC S36-FL)
Suction device with spark arrester
(UVC S36-21 + UVC S36-FL)

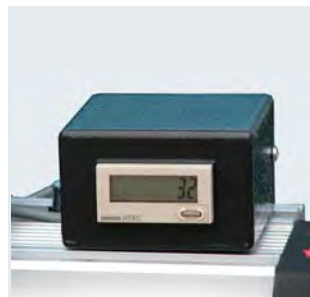
UVC Adapter			
Art.	Ø		
777.054	40 mm	EM 3.2DC, EM 3.2	
		ecoline	
777.055	60 mm	EM 8.3, EM 6.2	
777.056	80 mm	EM2, EM 3, EM3 DC,	
		EM6, EM 8, EM 8.2	

UHG 14 + UHG 14 ext



UHG 14 Schlauchschiene 2000 mm
und UHG 14 ext. - Verlängerung
1000 mm für alle Schneidemaschi-
nen
UHG 14 Hose guide 2000 mm and
UHG 14 ext. extension guide 1000
mm for all cutting machines

329.1 (for EM 6 M)



Rücksetzbarer Schnitzzähler für
EM 6 M
Resettable cutting counter for
EM 6 M

UWT 2

(optional UMS 4)



Motorbetriebener Wickeltisch mit
Fußpedal, für müheloses Auf- und
Abwickeln von Schläuchen bis
1 1/4" optional mit Längenmess-
gerät inkl. Standfuss

LxBxH	800 x 900 x 1600 mm
Gewicht	70 Kg

Electric driven hose coiling reel
with foot pedal for easy winding
and unwinding of hoses up to
1 1/4" optional with length
measuring device incl. foot stand

LxWxH	800x900x1600 mm
Weight	70 kg

UMS 4 + 514.1 (floor stand)



Schlauchlängen-Messgerät bis NW
32, zur Befestigung vor der Schnei-
demaschine oder am Schlauchwick-
eltisch

Messbereich bis 999,99 m	
LxBxH	250 x 260 x 120 mm
Gewicht	5 kg

Hose measuring tool up to
1 1/4", can be mounted in front
of the cutter or at a hose coiler

Measures up to 999,99 m	
LxWxH	250 x 260 x 120 mm
Weight	5 kg

UAT 4 +10



Haspel zum Lagern und Ablegen
von Schlauchleitungen

Ø	900 / 1200 mm
LxBxH	1150 x 1300 x 900 mm 1450 x 1300 x 1200 mm
Gewicht	65 / 90 kg

Hose winder to store hoses

Ø	900 / 1200 mm
LxWxH	1150 x 1300 x 900 mm 1450 x 1300 x 1200 mm
Weight	65 / 90 kg

USH4



Schlauchhaspel für die einfache
Aufbewahrung Ihrer Hy-
draulikschläuche; bis zu sieben Eta-
gen.

Korb-Ø außen / innen	820 / 760 mm
Außenmaß	1000 mm
Etagenhöhe	310 mm

Hose winder for the easy storage
of your hydraulic hoses, up to
seven levels.

cage-Ø outside / inside	820 / 760 mm
external dimension	1000 mm
level high	310 mm

Peripherie – Ein rundes Sortiment

Komplettservice bis zur Lieferung betriebsfertig gereinigter und überprüfter Werkstücke ist heute das A und O in der Schlauchfertigung. UNIFLEX bietet deshalb die gesamte Werkstatt-Ausrüstung aus einer Hand:

Schlauchschälmaschinen übernehmen das Schälen hydraulischer Schläuche außen, innen oder gleichzeitig in einem Arbeitsgang außen und innen. Pneumatische Einstoßmaschinen von UNIFLEX machen die Montage auch schwerster oder gebogener Armaturen so einfach, dass sich die Anschaffung schnell auszahlt.

UNIFLEX Prägemaschinen sind die kostengünstige Lösung zur unerlässlichen Einhaltung der CE-Normen.

Einfaches perforieren mit UNIFLEX – immer erforderlich beim arbeiten mit Gasen (z.B. Druckluftschlauch).

UNIFLEX Reinigungsgeräte entfernen zuverlässig den beim Trennen entstehenden Abrieb sowie den beim Verpressen auftretenden Presszunder.

Mit Prüfständen von UNIFLEX lassen sich fertige Werkstücke zuverlässig sicher und umweltfreundlich testen – auch aus Gründen der Produkthaftung.

Peripheral Equipment – A comprehensive range

Full service until delivery of functional, clean and inspected workpieces is essential for hose manufacture today. For this reasons, UNIFLEX offers the entire workshop equipment from a single source:

Hose skiving machines skive hydraulic hoses on the outside, on the inside, or on the outside and inside in a single step.

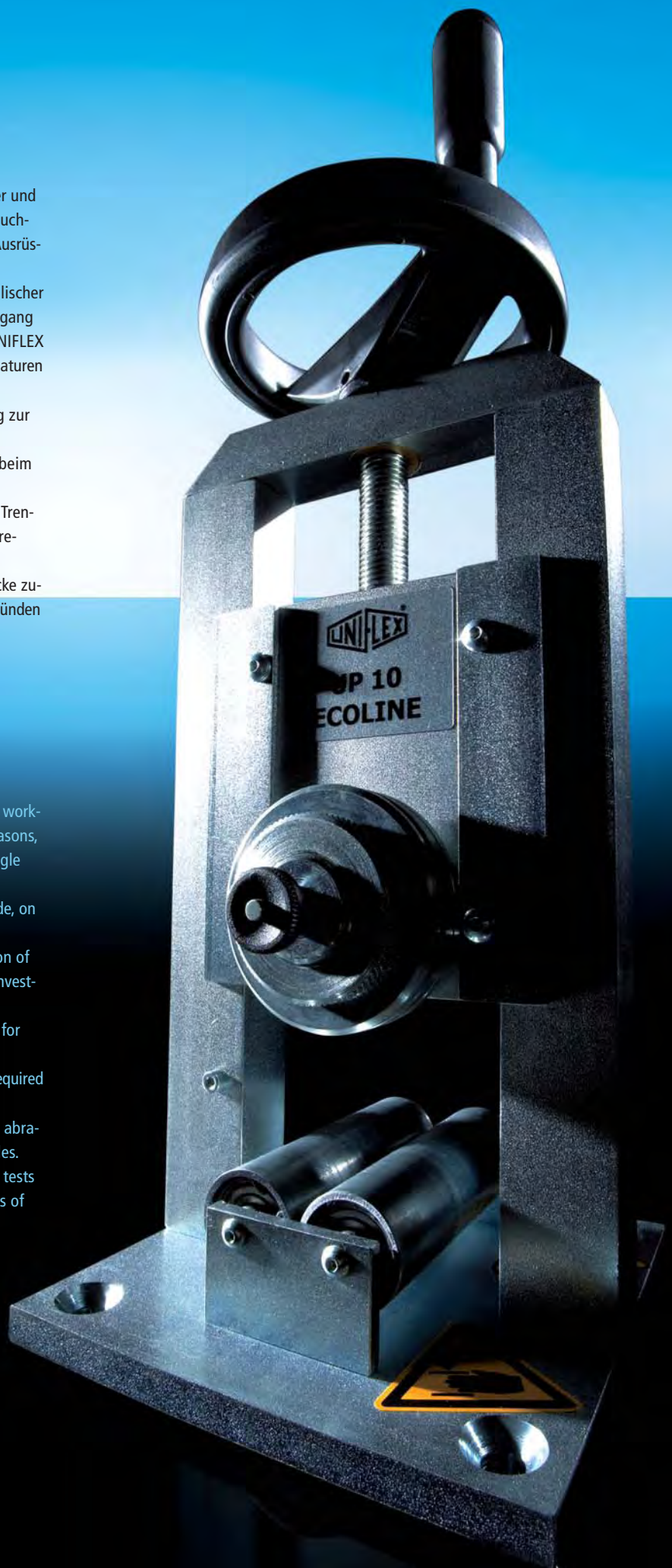
UNIFLEX pneumatic inserters facilitate even the installation of very heavy or bent fittings to an extent that the return on investment is rapidly achieved.

UNIFLEX marking tools represent an inexpensive solution for the indispensable compliance with CE standards.

Facilitated pin pricking using UNIFLEX machines is always required when working with gas (e.g. compressed air hoses).

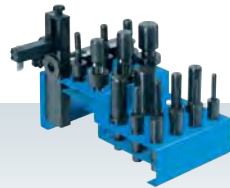
UNIFLEX cleaning machines reliably remove skiving chips, abrasion waste resulting from cutting, as well as crimping scales.

UNIFLEX test benches are used for reliable and ecological tests of finished workpieces – which is also required for reasons of product liability.



Übersicht
Overview

USM 2

USM 10 Ecoline
USM 10
USM 10 S

USM 100

Technische Daten
Technical data

	USM 2	USM 10 Ecoline	USM 10	USM 10 S	USM 100
Innenschälen Internal skiving	5/8" – 2"	5/8" – 2"	5/8" – 2"	5/8" – 2"	3/4" – 2 1/2"
Außenschälen External skiving	3/16" – 2"	3/16" – 2"	3/16" – 2"	3/16" – 2"	1/4" – 2"
Antrieb Drive	Manuell / Manual	0,37 kW (1~)	0,37 kW (3~)	0,37 kW (3~)	1,2 / 1,8 kW (3~)
Einsatzart Type of application	Mobil	Werkstatt / Workshop	Werkstatt / Workshop	Werkstatt / Workshop	Produktion / Production
First Class Advantages					

Uniflex
First Class
Advantages**Innenschälen /
Internal skiving**

Doppelte Innenschäl-
messer
Two internal blades

**Außenschälen /
External skiving**

Doppelte Außenschäl-
messer
Two external blades

**Innen- und Außenschälen /
Internal and external skiving**

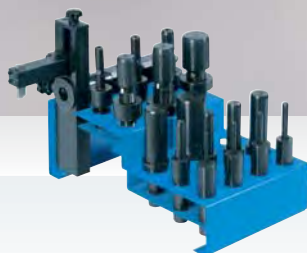
Innen- und Außenschälen
gleichzeitig in einem Arbeits-
gang
Skive internally and externally
in one simultaneous operation

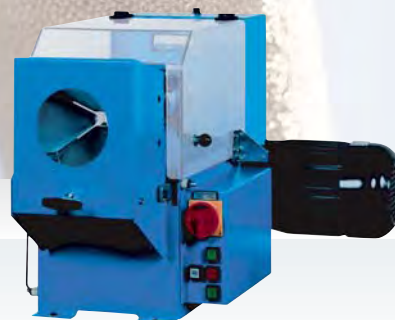
**Universal**

Nutzbar für alle Typen
von Schlauchleitungen und
Armaturen
For all types of hoses and
fittings

**Ecoline**

Einstiegsmodelle mit
weniger Optionen in
bewährter Qualität
Economy model,
less options, proven quality

USM 2
USM 10 Ecoline
USM 10
USM 10 S
USM 100
USM 2

**USM 10 Ecoline
USM 10
USM 10 S**
NEW

USM 100


Technische Daten / Technical data

	USM 2	USM 10 Ecoline	USM 10	USM 10 S	USM 100
Innenschälen / Internal skiving	5/8" – 2"	5/8" – 2"	5/8" – 2"	5/8" – 2"	3/4" – 2 1/2"
Außenschälen / External skiving	3/16" – 2"	3/16" – 2"	3/16" – 2"	3/16" – 2"	1/4" – 2"
Geräuschpegel / Noise level	–	60 dBA	60 dBA	60 dBA	60 dBA
Antrieb / Drive	Manuell / Manual	0,37 kW (1~)	0,37 kW (3~)	0,37 kW (3~)	1,2 / 1,8 kW (3~)
L x B x H (mm) / L x W x H	338 x 465 x 445	440 x 440 x 545	440 x 440 x 545	440 x 440 x 545	780 x 620 x 550
Gewicht / Weight	16 kg	35 kg	35 kg	35 kg	70 kg
Werkzeugdrehzahl / Tool revolution	–	110 rpm	110 rpm	110 rpm	392 rpm / 592 rpm

Sonderzubehör / Options

Tisch / Bench	✓	✓	✓	✓	✓
SSG	✓	✓	✓	✓	✓

USM 2 Paket / Package

- = Maschine + Innenhaltedorne (PJ_EXB 250- DN 05, 06, 08, 10, 12, 16, 19, 25, 32, 38, 50) + Innenschäldorne (UIS.2 DN 16, 19, 25, 32, 38, 51)
- = Machine + external skiving mandrels (PJ_EXB 250- DN 05, 06, 08, 10, 12, 16, 19, 25, 32, 38, 50) + internal skiving tool (UIS.2 DN 16, 19, 25, 32, 38, 51)

USM 10 Paket / Package

- = Maschine + Innenhaltedorne (PJ_EXB 250- 05, 06, 08, 10, 12, 16, 19, 25, 32, 38, 50) + Innenschäldorne (UIS.2 DN 16, 19, 25, 32, 38, 51)
- = Machine + external skiving mandrels (PJ_EXB 250- DN 05, 06, 08, 10, 12, 16, 19, 25, 32, 38, 50) + internal skiving tool (UIS.2 DN 16, 19, 25, 32, 38, 51)

USM 10_S_Paket (Package)

- = Maschine mit voreingestellten Schälwerkzeugen zum einfachen und schnellen Werkzeugwechsel mit 11 Außenschälwerkzeugen (UES.3 - 05, 06, 08, 10, 12, 16, 19, 25, 31, 38, 51) + 313.1 (Set mit 6 Dornen - UIS.3- 16, 19, 25, 31, 38, 51) + Werkzeugablageblech (PJ_RKSTLS)
- = Machine with preset tools for fast and easy tool change with 11 external skiving tools (UES.3 - 05, 06, 08, 10, 12, 16, 19, 25, 31, 38, 51) + 313.1 (set with 6 internal skiving tools - UIS.3-16, 19, 25, 31, 38, 51) + tool rack (PJ_RKSTLS)

USM 10_S & TU Paket (Package)

- = Wie USM 10_S_Paket, zusätzlich: Maschine und Werkzeugablageblech sind am UNIFLEX Werk Tisch TU montiert
- = As per USM 10_S_Package, additional: machine and tool rack mounted on the UNIFLEX workbench TU

USM 100 Paket / Package

- = Maschine + 5 Innenschälwerkzeug UIT Ø20-Ø50 + 5 Innenhaltedorne UOP 6,8,10,12,16 + 1 Außenschälwerkzeug (UOT 6 - 50) + 1 Bohrfutter (307.903)
- = Machine + 5 internal skiving tools UIT Ø20- Ø50 + 5 mandrels UOP 6,8,10,12,16 + 1 external skiving tools (UOT 6 - 50) + 1 chuck (307.903)

Standard

USM 100 - Zwillingsschälmesser
Double internal and external blades



Optional

SSG
Schlitzgerät – um die Schälspäne kurz zu halten /
Slitting tool – to keep the skiving chips short



TU - Werk Tisch / work bench



USM 100 - UIS 60 + UOT 60
Innenschäldorn / Mandrel 2 1/2"
Außenschälen / External skiving 2 1/2"



USM 10 S - PJ_RKSTLS
o.Dorne / without mandrels



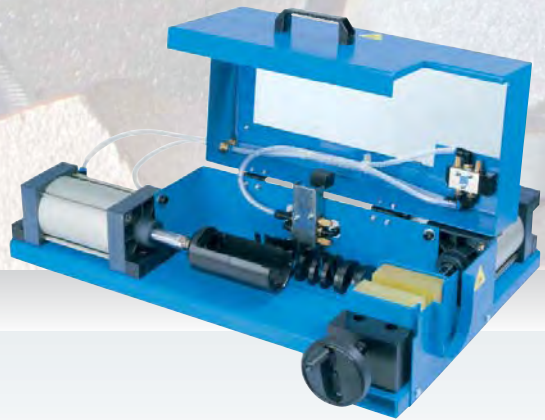
USM 10 S - 313.1
Set mit 6 Innenschäldornen / mandrels





USM 10 S & TU Paket / Package
inkl. Innenschäldorne, Außenschälwerkzeuge und
Werkzeugablage montiert am UNIFLEX Werkstisch TU
incl. mandrels, external skiving tool and tool rack in-
stalled at UNIFLEX work bench TU

UNE 10



Technische Daten / Technical data

USM 10 S - Die neue Schlauchschälmachine

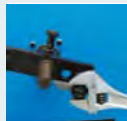
- Kurze Umrüstzeiten und damit höhere Produktivität
- Schälwerkzeug mühelos durch Entriegeln des Rastbolzens zu wechseln
- Zeitersparnis durch voreingestellte Werkzeuge. Kein umständliches Anpassen und Einstellen nach jedem Schlauchwechsel erforderlich

Anwenderfreundliche Bedienung für optimale Ergebnisse

- Bedienung über Fußpedal, für bestmögliche Arbeitsabläufe
- Große Makrolon Sichtfestern für eine gute Übersicht

Sicherheit

- Sicherheitsklappe für verletzungsfreies Arbeiten
- CE Konform



USM 10 S - New skiving machine

- The lowest change-over times due to preset tools
- Easy exchange of skiving tool by unlocking the snap-in bolt
- Preset tools save time. No complicated adaptation and setting required after each hose exchange.

Userfriendly operation for optimum results

- Operation by foot pedal for optimum working procedures
- Large Makrolon protective windows for a safe overview

Sicherheit

- Protective cover with gas spring for easy opening
- According to CE regulations

UNE 10

Max. Nippeleinschub (AD Armatur, gerade oder gebogen) Max. nipple insertion (OD fitting, straight or elbow)	< 2"*
Kraft / Force	4,7 kN (6 bar)
Kolbenhub / Piston stroke	100 mm
L x B x H (mm) / L x W x H	600 x 810 x 310
Gewicht / Weight	35 kg
Anschluss / Connection	6 bar

* Abhängig vom Hersteller / Depending on the manufacturer

Standard

Im Standard enthalten: 10 Einsätze für Schlauchfassungen mit Rohrbogen (Ø 12, 15, 18, 22, 28, 34, 42, 54 mm und ein geschlossener Einsatz)

Established standard functions: 10 inserts for hose ferrules with bended tubes (Ø 12, 15, 18, 22, 28, 34, 42, 54 mm and one closed insert)

Optional

TU



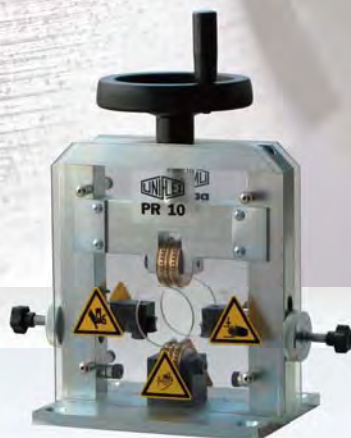
Uniflex
First Class
Advantages



Universal

Nutzbar für alle Typen von Schlauchleitungen und Armaturen
For all types of hoses and fittings

PR 10



Technische Daten / Technical data

PR 10

Arbeitsbereich / Working range	Ø 8 - 45 mm
L x B x H (mm) / L x W x H	290 x 150 x 330
Gewicht / Weight	ca. 8 kg



Doppelte Prick Räder

- Gradliniges perforieren
- Verhindern das Verdrehen des Schlauches

Einstellung

- Perfekte Schlauchführung und -zentrierung
- Optimale Anpassung auf den Schlauchdurchmesser

Kompakte Bauweise

- Platzsparend
- Mobil einsetzbar

Twin pin prick wheels

- Straight line perforation
- Keep the hose from twisting
- Secure hose routing and alignment

Adjustable

- Excellent hose guide
- Pin prick adaptability of hose diameter

Compact construction

- Space saving
- Can be used for mobile application

Uniflex
First Class
Advantages



Universal

Nutzbar für alle Typen
von Schlauchleitungen und
Armaturen
For all types of hoses and
fittings

UP 10 Ecoline



UP 100



Technische Daten / Technical data

	UP 10 Ecoline	UP 100
Prägebereich / Marking area	Ø 8 - 80 mm	Ø 11,5 - 100 mm
Prägetiefe / Marking depth	~ 0,5 mm	~ 0,5 mm
L x B x H (mm) / L x W x H	285 x 265 x 410	250 x 340 x 450
Einsetzbare Stahltypen / insertable steel characters	26 Stck. / Pieces	22 Stck. / Pieces
Gewicht / Weight	10 kg	10 kg

Prägetiefe abhängig von der Einstellung der Prägerolle
Marking depth depends on the adjustment of the marking roll

UP 10 Paket / Package = UP 10 Ecoline + UPTS 10

UP 100 Paket / Package = UP 100 + UPTH-22b + UPTS 100

UP 100 Paket PW3 / Package PW3= UP 100 + UPTH-11b- PW3 + UPTS 100

UP 10 ecoline Paket / Package

UPTS 10

Prägetypenset / Marking Type Set

Buchstaben: 1x A, B, I, N, R, S, /, 2x P, 10x Leer, 4x Buchstabe nach Wahl

4mm hoch / 2,5 mm breit

Zahlen: 6 x 1; 5 x 2,3,4,5; 4 x 6; 3 x 7,8,9; 4 x 0

Platzhalter: 1 x 504.033.4 (5-fach) + 504.034.4 (10-fach)

Neutral: Bürste, Pinzette, Spiegel

Letters: 1x A, B, I, N, R, S, /, 2x P, 10x space, 4x letter of own choice

4 mm high / 2,5 mm wight

Numbers: 6 x 1; 5 x 2,3,4,5; 4 x 6; 3 x 7,8,9; 4 x 0

wild character 1 x 504.033.4 (5-fold) + 504.034.4 (10-fold)

Neutral: Borstel, Tweezers, Mirror

Optional für UP 10 ecoline

504.003

Abrolltypenhalter /

Type holder



UP 100 Paket / Package

UPTS 100

Prägetypenset / Marking Type Set

Buchstaben: 1x A, B, I, N, R, S, /, 2x P, 10x Leer,

4x Buchstabe nach Wahl

5mm hoch / 3 mm breit

Zahlen: 6 x 1; 5 x 2,3,4,5; 4 x 6; 3 x 7,8,9; 4 x 0

Neutral: Bürste, Pinzette, Spiegel

Letters: 1x A, B, I, N, R, S, /, 2x P, 10x space,

4x letter of own choice

5 mm high / 3 mm wight

Numbers: 6 x 1; 5 x 2,3,4,5; 4 x 6; 3 x 7,8,9; 4 x 0

Neutral: Borstel, Tweezers, Mirror

Optional für UP 100

UPTH-PW 11

1-zeilig, 1 Line



UPTH-PW 11b-PW3

1-zeilig, 1 Line



UPTH-22b

2-zeilig, 2 Lines



Uniflex
First Class
Advantages



Universal

Nutzbar für alle Typen
von Schlauchleitungen und
Armaturen
For all types of hoses and
fittings



Ecoline (UP 10)

Einstiegsmodelle mit
weniger Optionen in
bewährter Qualität
Economy model,
less options, proven quality

UIM 4



Technische Daten / Technical data

UIM 4

Arbeitsbereich / Hose sizes	1 1/4" (bis DN 32)
Markierungslänge / Marking length	10 - 60 mm
Produktionsleistung / Production capability	700 /h
Druckluft / Air Pressure	1,5 bar (21 PSI)
L x B x H (mm) / L x W x H	210 x 240 x 310
Gewicht ca. / Weight approx.	4,5 kg



UNIFLEX Einschub-Markierung bis 1 1/4 " zum Kennzeichnen von Schläuchen aller Art

Die kostengünstige Kontrolle für sichere Schlauchleitungen. Das Schlauchende sitzt immer korrekt in der Armatur

- Zur korrekten Positionierung der Armatur durch eine sichtbare Markierung am Schlauchende
- Weniger Ausschuss durch korrekte Montage
- 3 x schneller als Markieren per Hand
- Erhöht die Produktivität
- Verbessert Qualität und Sicherheit der Schlauchleitung
- Korrekte und wiederholbare Ergebnisse
- Schnell und einfach zu bedienen und einzustellen

UNIFLEX insert – marking tool (ferrule position marking)

Increases productivity and improves safety in hose sizes up to 1 1/4"

- Ferrule correctly positioned by visible mark on the hose
- Increase probability of proper hose insertion
- 3 times faster than marking by hand
- Reduce chance of human error
- Improve your productivity
- Accurate and repeatable
- Easy and fast adjustable for any size of hose
- Economically designed

RG 10



RG 2



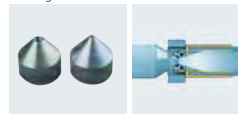
Technische Daten / Technical data

	RG 10	RG 2
Antrieb / Drive	Membranpumpe, 7 bar Luft Diaphragm pump, 7 bar Air	Membranpumpe, 7 bar Luft Diaphragm pump, 7 bar Air
Fördermenge / Flow	180 l/min	25 l/min
Max. Luftverbrauch / Max. air consumption	250 NI/min	100 NI/min
Arbeitsbereich / Working range	Bis / up to 2" ID	Bis / up to 1 1/4" ID
Max. Schlauch, je nach Nennweite / Max. length, depending on bore size	20 m / 65 feet	2,5 m / 8 feet
Tankinhalt / Capacity	215 l	38 l
Arbeitsfläche / Working area	800 x 1600	350 x 750
Reinigungsmedium / Cleaning agent	Neutralreiniger und Korrosionsschutz Non toxic and corrosion free	Neutralreiniger und Korrosionsschutz Non toxic and corrosion free
L x B x H (mm) / L x W x H	2000 x 840 x 1050	960 x 435 x 940
Gewicht / Weight	160 kg	55 kg

Sonderzubehör / Options

Filter:	10 µm	5 µm / 12 µm / 25 µm
---------	-------	----------------------

Standard

2 Spülkegel /
Flushing Cones1 Saugfilter /
Suction filter

PJ_HFL810 - RG 10 - Filtergehäuse
 PJ_FE100 - RG 10 - Filterpatrone 10 µm
 600.901 - RG 2 - Filtergehäuse mit Anzeige / Filter cover with display
 600.4 - RG 10 + RG 2 - Feinfilterpatrone 5 µm / Filter cartridge 5 µm
 600.5 - RG 10 + RG 2 - Feinfilterpatrone 12 µm / Filter cartridge 12 µm

VA Option



Uniflex
First Class
Advantages



Universal

Nutzbar für alle Typen
von Schlauchleitungen und
Armaturen
For all types of hoses and
fittings

Übersicht Overview

P 160



P 160 Ecoline



P 200



P 300



Technische Daten Technical data

	P 160	P 160 Ecoline	P 200	P 300
Prüfdruck Test pressure	150 - 1300 bar	150 - 1300 bar	150 - 1300 bar	100 - 1000 bar
Antrieb Drive	oszillierender Druckübersetzer Intensifier	oszillierender Druckübersetzer Intensifier	oszillierender Druckübersetzer Intensifier	Hydraulikaggregat 3 kW mit Druckübersetzer Hydraulic aggregate 3kW with pressure intensifier
Prüfkammergröße Tank dimensions	1590 x 795 x 370 mm	1200 x 600 x 250 mm	1590 x 795 x 370 mm	3750 x 1450 x 870 mm
Anschlusswert Capacity	7 bar, 20 NI/min	7 bar, 20 NI/min	7 bar, 20 NI/min 400 V / 50 Hz / 3 ph	7 bar, 20 NI/min 400 V - 50 Hz -3 ph
First Class Advantages				
Katalogseite Page	37	37	38	39

Uniflex First Class Advantages



Universal

Nutzbar für alle Typen
von Schlauchleitungen und
Armaturen
For all types of hoses and
fittings



Ecoline

Einstiegsmodelle mit
weniger Optionen in
bewährter Qualität
Economy model,
less options, proven quality



Integrierter Tank mit Filter / Integrated tank with filter

Evtl. austretende Flüssigkeit
kann sofort ohne Verlust
zurückfließen.

In case of leakage the
testing fluid will flow back
into the tank without any loss.

P 160

P 160 Ecoline



P 160



P 160 Ecoline



Technische Daten / Technical data

	P 160	P 160 Ecoline
Prüfdruck / Test pressure	150 - 1300 bar	150 - 1300 bar
Antrieb / Drive	oszillierender Druckübersetzer / Intensifier	oszillierender Druckübersetzer / Intensifier
Fördervolumen / Flow	1,1 l / min	1,1 l / min
Anschlusswerte / Capacity	7 bar, 20 NI / min	7 bar, 20 NI / min
Prüfkammergröße / Tank dimension	1590 x 795 x 370 mm	1200 x 600 x 250 mm
Prüfstandabmessungen / Test bench dimension	2210 x 950 x 1325 mm	1400 x 600 x 1200 mm
Zulässiges Füllvolumen / Reservoir capacity	100 l	33 l
Zusatzantrieb / Alternative drive	0,38 kW	—
Lackierung / Paint	RAL 5012 Blau / Blue RAL 7021 Grau / Grey	RAL 5012 Blau / Blue RAL 7021 Grau / Grey
Gewicht / Weight	210 kg leer / empty	120 kg leer / empty
Geräuschpegel / Noise level	72 dBA	72 dBA

Zubehör / Accessories

Saugfilter 100 µm / Suction filter	✓	✓
Druckluftwartungseinheit / Air preparation unit	✓	✓
Steck-O-Adapter (nur S-Serie / s-series only)	DN 4/6/8/10/12/ G 1/2" 405.901	DN 4/6/8/10/12/ G 1/2" 405.901
Steck-O-Adapter (nur S-Serie / s-series only)	R 1/4" / 3/8" / 1/2" / 3/4" / G 1/2" 405.902	R 1/4" / 3/8" / 1/2" / 3/4" / G 1/2" 405.902
Korrosionsschutzzusatz / Anticorrosive additive	EM 10 I	EM 10 I

Sonderzubehör / Options

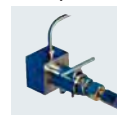
Hochdruck* / High pressure (Steck-O-System nicht verfügbar / not available)	150 - 3000 bar
Niederdruck* / Low pressure	20 - 150 bar

P 160 Paket / Package = Maschine / Machine + Steck-O-Adapter 405.901 und 405.902, EM 10 I

* Nur eine der beiden Optionen möglich / Only one of the two options possible

Standard

Steck-O-System



Optional für P 160

CONTROL B + Touch



600.901 5µm



VA (Stainless Steel)



NEW

auf Anfrage: P 160 Verlängerte Ausführung - 2400 mm
P 160 Verlängerungswanne - 2000 mm

P 200



P 200



Technische Daten / Technical data

P 200

Prüfdruck / Test pressure	150 - 1300 bar
Steuerung / Control	Control B + Touch
Antrieb / Drive	oszillierender Druckübersetzer / Intensifier
Fördervolumen (effektiv) / Flow (effectively)	5 l / min
Anschlusswerte / Capacity	7 bar, 20 NI / min
Prüfkammergröße / Tank dimension	1590 x 795 x 370 mm
Prüfstandabmessungen / Test bench dimension	2210 x 950 x 1325 mm
Zulässiges Füllvolumen / Reservoir capacity	100 l
Flutpumpe / flood pump	0,38 kW 400 V – 50 Hz – 3 Ph
Lackierung / Colour	RAL 5012 Blau / Blue RAL 7021 Grau / Grey
Gewicht / Weight	210 kg leer / empty
Geräuschpegel / Noise level	72 dBA
USB Druckeranschluß für Prüfprotokoll / printer port for test report	

Zubehör / Accessories

Saugfilter 100 µm / Suction filter	✓
Druckluftwartungseinheit / Air preparation unit	✓
Haltescheibensätze / Holding disc	HS 400 Ø 8-10 / 10-12 / 12-15 / 15-18 / 18-21 / 21-24 / 24-27 / 27-30 / 30-33 / 33-36 / 36-39 / 39-42
Dichtspitzen / Sealing cones	DSP 400-2 (30°- Ø 2,2) DSP 400-3 (30°- Ø 3,8) DSP 400-4 (80°- Ø 2,2) DSP 400-5 (80°- Ø 3,8) DSP 400-7 (30°- Ø 11) DSP 400-8 (80°- Ø 6,5)
Blinddichtspitzen / Blind sealing cones	BDSP 400-1 (30°- Ø 2,2) BDSP 400-6 (80°- Ø 2,2) BDSP 400-9 (30°- Ø 11)
Dichtscheibe / Sealing disc	DS 400-1 (120°)
Korrosionsschutzzusatz / Anticorrosive additive	EM 10 l

Sonderzubehör / Options

Hochdruck* / High pressure	150 - 3000 bar
Niederdruck* / Low pressure	20 - 150 bar
Tank in Edelstahl / Stainless steel tank	✓

Standard

CONTROL B + Touch



Optional

600.901 5µm



VA (Stainless Steel)



888.074 sw-Laserdrucker DIN A4



P 200 Paket / Package = Maschine / Machine + BDSP, HS 400, EM 10 l + DS + DSP

* Nur eine der beiden Optionen möglich / Only one of the two options possible

Eine Handvoll Dichtspitzen ersetzt Hunderte von Gewindeadaptern:

Laden: Je eine Seite der Schlauchleitung wird in einen fixen und einen verstellbaren Prüfkopf eingelegt. Ein Hydraulikaggregat sorgt für den sensibel regelbaren Spanndruck der Dichtspitzen.

Prüfen: Eine Füllpumpe spült und entlüftet den Prüfling. Nach dem Verriegeln der Abdeckhaube beginnt der Aufbau des vorher eingestellten Spann- und Prüfdrucks automatisch.

Ausblasen: Ein Knopfdruck beendet die Druckprüfung, d.h. es erfolgt der Abbau des Prüfdrucks und das Einschalten der Ausblasautomatik.

Protokoll: Mit der UNIMATICControl-B plus kann eine statische Druckprüfung durchgeführt und protokolliert werden.

A Handful of Sealing Cones Replaces Hundreds of Threaded Adapters:

Loading: One end of the hose is inserted into a fixed test head, the other into an adjustable test head. A hydraulic unit supplies the precisely adjustable clamping pressure to the sealing heads.

Testing: The flooding pump rinses and deaerates the hose line. After the lid is locked, the preset clamping and test pressure is generated automatically.

Blowing out: The pressure test is completed with one push button, i.e. the test pressure is reduced and the blow-out operation is started automatically to purge out the test fluid.

Test record: An hydrostatic pressure test can be carried out and recorded with the microprocessor-based UNIMATICControl-B plus system.



P 300

Prüfprotokoll / Test record

Technische Daten / Technical data

P 300

Prüfdruck / Test pressure	100 - 1000 bar
Steuerung / Control	Control B + Touch
Antrieb (separat von den Prüfkammern) Drive (separate from test chambers)	Hydraulikaggregat 3 kW mit Druckübersetzer Hydraulic aggregate 3kW with pressure intensifier
Fördervolumen / Flow	13 l / min
Anschlusswert / Capacity	400-50-3 (VAC)
Prüfkammergröße / Tank dimension geschlossen / closed	3750 x 2400 x 870 mm 3750 x 1450 x 870 mm
Größe Aggregat (sep.) / Aggregate dimension	830 x 740 x 1340 mm
Zulässiges Füllvolumen / Reservoir capacity	140 l
Lackierung / Colour	RAL 5012 Blau / Blue RAL 7021 Grau / Grey
Gewicht Prüfkammer / Weight tank	1000 kg
Gewicht Aggregat / Weight power unit	200 kg
Geräuschpegel / Noise level	70 dBA
Max. Schlauchlänge / Max. hose length	bis zu / up to 2500 mm
Prüfmedium / Test medium	Prüföl / Test oil

Zubehör / Accessories

Druckfilter 12 µm / Press filter	✓
Druckluftwartungseinheit / Air preparation unit	✓
Dichtspitzensatz / Sealing cones set	✓

Sonderzubehör / Options

Zweite Prüfkammer möglich Second chambers are possible	✓
---	---

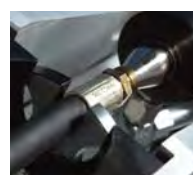
Standard

CONTROL B + Touch Laserdrucker / laser printer



- Schnellspannsystem zur Aufnahme von bis zu vier Schläuchen zum gleichzeitigen Prüfen (variable Einstellung)
- Prüflinie parallel - 4 Prüflinien je Kammer
- Automatisches Anfahren der vorgegebenen Druckwerte
- Anschluss von zwei Prüfkammern möglich - Spiegelsymmetrisch (eine Kammer wird bestückt, während die andere prüft)
- Standardgröße Prüfkammer 3600 mm
- Abhängig von diversen Faktoren (Flutzeit, Schlauchlänge, Durchmesser) können im Mittelwert ca 120 Schläuche /h geprüft werden
- Höhenverstellbar
- Dichtspitze DN 2,5 - 22 mm (3/4") durch einfaches Aushebeln zu wechseln (6 verschiedene Dichtspitzen im Lieferumfang enthalten)

- Rapid hose clamping system for the admission of up to four hoses with simultaneous checking (variable setting)
- Test line parallel - 4 test lines per chamber
- Automatic starting of the given pressure values
- Two test chambers are possible - mirroring (one is loaded while a second chamber is testing)
- Test chamber standard size 3600 mm
- Depending on different factors (flooding time, length + diameter of the hoses) you can test approx. 120 hoses ph
- High adjustable
- Fitting cones 3/4" (DN 2,5 – 22 mm) easy to change via simple unlinking (6 different cone sizes are available in standard package)



Spannscheibe / Adapter disk



Schnellwechselsystem / Fast-change-system

Pressen für Industrieschläuche – Ergonomische Lösungen für große Aufgaben

UNIFLEX entwickelt Maschinen nicht nur unter dem Aspekt bestmöglicher Produktionsergebnisse und eines zuverlässigen Return-on-Investment, sondern auch unter dem sicherer und nutzerfreundlicher Bedienbarkeit.

Bestes Beispiel ist die Konzeption der stationären Pressen für Industrieschläuche: Ergonomisch ausgelegte niedrige Maschinen mit großen Öffnungen erleichtern die Arbeit auch mit schweren, sperrigen Werkstücken.

Dazu kommen fast schon legendäre UNIFLEX Qualitäten wie gleichbleibende Exaktheit und hohe Zuverlässigkeit über Jahre und Jahrzehnte hinweg, die sie vor allem der einzigartigen Gleitlagertechnik verdanken: Im Gegensatz zu geschmierten Pressen arbeiten UNIFLEX Pressen fast gänzlich ohne Reibungsverluste, so dass Leistung und Presskraft nahezu ungehindert zum Tragen kommen, hohe Geschwindigkeiten möglich sind und so gut wie keine Wartung erforderlich ist. Auch geht der Pressprozess wesentlich sauberer, d.h. weniger arbeitsintensiv vonstatten.

Crimpers for Industrial Hoses – Ergonomic solutions for challenging tasks

UNIFLEX develop machines not only in view of optimum production results and reliable return on investment, but also in view of safe and user-friendly operation.

The best example for this is the design of stationary crimpers for industrial hoses with large diameters: Ergonomically designed, low-height machines with large openings facilitate working even with heavy, bulky work pieces.

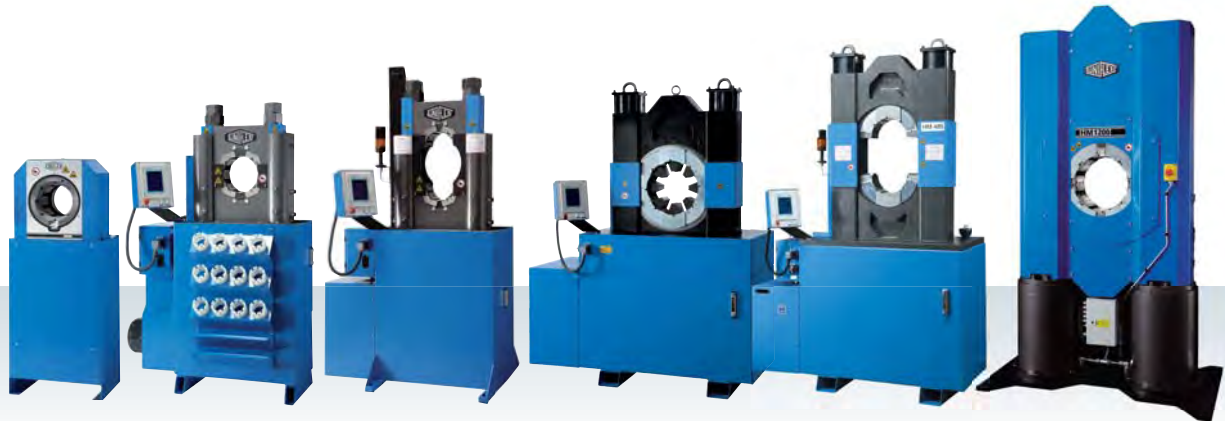
This is complemented by almost legendary UNIFLEX quality such as consistent accuracy and high reliability for years and decades, which are in particular due to unique slide bearing technology: In contrast to lubricated crimpers, UNIFLEX crimpers operates almost entirely without friction losses, so that capacity and crimping power can be fully exploited, high speeds are achieved and maintenance is minimized. In addition, the crimping process is very clean, i.e. work expense is reduced.



Übersicht Overview

S 8
HM 325

optional: QDS 239 S

HM 420
HM 480
HM 485
HM 665


Technische Daten Technical data

	S 8	HM 325	HM 420	HM 480	HM 485	HM 665
Industrie / Industrial	4"	4" (6")	6"	8"	10"	10"
Öffnungsweg / Opening	+ 45 mm	+ 70 mm	+ 280 mm	+150 mm	+310 mm	+120 mm
Antrieb / Drive	4 kW	4 kW	5,5 kW	5,5 kW	5,5 kW	18,5 kW
Max. Pressbereich Crimp range	139 mm	161 mm	161 mm	250 mm	250 mm	380 mm
First Class Advantages						
Katalogseite / Page	11	18	46	19	19	20

Uniflex First Class Advantages



Schmierungsfrei / Greaseless

Gleitlagerbleche am Presswerkzeug: höhere Leistung durch weniger Reibung, kein Verschleiß am Presswerkzeug und keine Verschmutzung durch Schmier-

mittel, 20% weniger Reibungsverlust
Slide bearings on the crimp tool, no service and 20% less friction



6-Uhr-Backen / 6 o'clock die

Sicheres Ablegen der Armaturen auf den feststehenden 6-Uhr-Backen
Safe positioning on the fixed 6 o'clock die



Leise / Silent

Sehr leise durch neues Hydrauliksystem
Noiseless coupling or internal gear pump to reduce noise levels



Universal

Nutzbar für alle Typen von Schlauchleitungen und Armaturen
For all types of hoses and fittings



Ergonomisch / Ergonomical

Freier Zugang zur schnellen Bestückung
Work space optimised: between front plate and dies and around machine head

Sonderanwendungen – für jede Anforderung eine Lösung

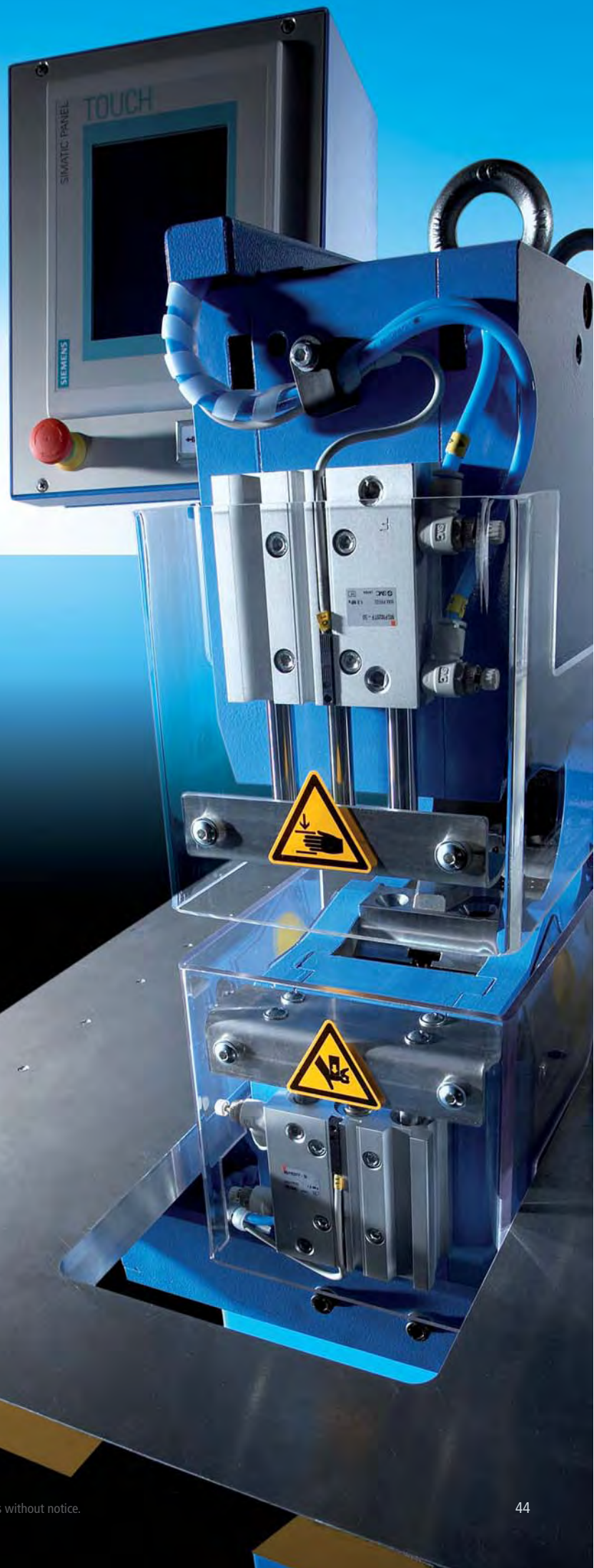
Besondere Aufgaben erfordern besondere Lösungen. Konstruktion und Bau von Spezialmaschinen für Sonderanwendungen sehen die Ingenieure und Techniker von UNIFLEX als Herausforderung, die sie immer wieder mit Bravour meistern:

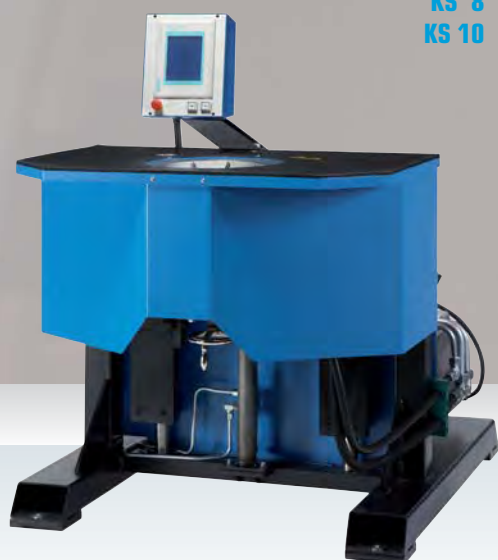
Ein Paradebeispiel hierfür ist die HM 245, deren patentiertes C-Form Presswerkzeug die radiale Zuführung komplizierter Schlauchleitungen vereinfacht. Schmierungsfrei, leise und ergonomisch sind die Spezialpressen für Automobilschläuche, die Kalibrierpressen und die Pressen für Isolatoren, Kabel, Seile und Moniereisen, die zudem mit extrem hoher Presskraft und Präzision überzeugen. Zubehör wie PFC (PressureForceControl) erlaubt durch das Einstellen des Pressdrucks auch das Verpressen druckempfindlicher Materialien wie z.B. Fiberglas und ermöglicht daher dauerhaft stabile Verbindungen ohne Kleben, Schrauben oder Schweißen.

Special Applications – Solutions for every requirement

Particular tasks require specialized solutions. For UNIFLEX engineers and technicians, the design and construction of special machines for special applications is a challenge which they always meet excellently:

A prime example for this is HM 245, whose patented C-Form pressing tool simplifies the radial feed of complicated hoses. Lubrication-free, quiet and ergonomic are the properties of special presses for automobile hoses, calibration presses, and the presses for isolators, cables, ropes and reinforcing steel; in addition their extremely high pressing force and precision are convincing. Accessories such as PFC (PressureForceControl) also allow for pressing pressure-sensitive materials such as fiberglass, since the pressing power can be adjusted; this provides for permanently fixed connections without gluing, screwing or welding.





KS 8
KS 10

Technische Daten / Technical data

	KS 8	KS 10
Presskraft (kN/Ton) / Crimp force	800 / 80	1800 / 180
Schmierung entfällt: 20% weniger Reibung No grease: 20% less friction	✓	✓
Steuerung / Control	Control B + Touch	Control B + Touch
Max. Pressbereich / Crimp range	139 mm	139 mm
Öffnungsweg / Opening	+ 45 mm	+ 45 mm
Öffnung ohne Backen / Opening without dies	190 mm	190 mm
Backentyp / Type of dies	PBK 237	PBK 237
Geschwindigkeit (mm/sec.) / Speed		
Schliessen / Close	7,2	7,2
Pressen / Crimp	7,2	7,2
Öffnen / Open	12,1	12,1
Geräuschpegel / Noise level	58 dBA	58 dBA
Antrieb / Drive	5,5 kW	5,5 kW
Öl / Oil	40 l	40 l
L x B x H (mm) / L x W x H	1200 x 1000 x 1350	1200 x 1000 x 1350
Gewicht / Weight	605 kg	605 kg

Uniflex First Class Advantages

**Schmierungsfrei / Greaseless**

Gleitlagerbleche am Presswerkzeug: höhere Leistung durch weniger Reibung, kein Verschleiß am Presswerkzeug und keine Verschmutzung durch Schmiermittel, 20% weniger Reibungsverlust

Slide bearings on the crimp tool, no service and 20% less friction

**Universal**

Nutzbar für alle Typen von Schlauchleitungen und Armaturen
For all types of hoses and fittings

**Ergonomisch / Ergonomical**

Freier Zugang zur schnellen Bestückung
Work space optimised: between front plate and dies and around machine head

**Leise / Silent**

Sehr leise durch neues Hydrauliksystem
Noiseless coupling or internal gear pump to reduce noise levels

Standard

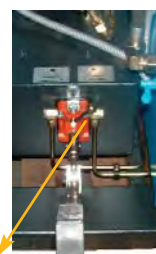
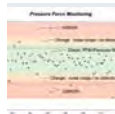
CONTROL B + Touch TA (A)

**Optional**

OC KS6/KS8 MVA UTS



PFM



Höhenverstellbar High adjustable

Backentyp
Type of dies**PBK 239 PBK 237**

Ø mm

Ø mm	PBK 239	PBK 237
12	3	3
14	3	3
16	4	4
19	4	4
22	4,5	4,5
24	4,5	4,5
26	4,5	4,5
28	4,5	4,5
32	5	5
36	5	5
40	5	5
44	5	5
47	5	5
50		5
54		5
57		5
62		5
67		5
71		5
74		5
78		5
84		5
86		5
90		5
96		5
103		5
106		5

HM 245

Schiebetisch optional



Technische Daten / Technical data

HM 245

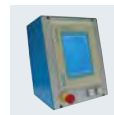
Presskraft (kN/Ton) / Crimp force	750 / 75
Schmierung entfällt: 20% weniger Reibung No Grease: 20% less friction	✓
Steuerung / Control	Control B + Touch
SAE R 12* 1 Teil Armatur / 1 piece	1"
SAE R 12* 2 Teil Armatur / 2 piece	3/4"
Max. Pressbereich / Crimp range	70 mm
Axial Zugang / Axial opening	75 mm
Öffnung ohne Backen / Opening without dies	105 mm
Geschwindigkeit (mm/sec.) / Speed	
Schliessen / Close	27
Pressen / Crimp	5
Öffnen / Open	30
Backentyp / Type of dies	239
Geräuschpegel / Noise level	53 dBA
Antrieb / Drive	4 kW
Öl / Oil	100 l
L x B x H (mm) / L x W x H	1020 x 950 x 1450
Gewicht / Weight	610 kg

HM 245 Paket / Package = Maschine / Machine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50

*Abhängig von der Armatur / According to the fitting

Standard

CONTROL B + Touch

**Optional**

PTS



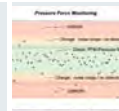
UTS



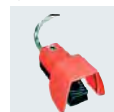
OC HM3xx/HM245



PFM



PS



LUS / LUF



SHS



Schiebetisch 249.3400

Backentyp
Type of dies**239**

Ø mm	-mm-
6,8	40
9	50
12	50
14	60
16	60
17	60
19	60
20	60
22	60
24	60
26	75
28	75
32	75
36	75
40	75
44	75
47	75
50	75
54	75
57	75
62	75

Uniflex
First Class
Advantages**Schmierungsfrei / Greaseless**

Gleitlagerbleche am Presswerkzeug: höhere Leistung durch weniger Reibung, kein Verschleiß am Presswerkzeug und keine Verschmutzung durch Schmiermittel, 20% weniger Reibungsverlust
Slide bearings on the crimp tool, no service and 20% less friction

**Leise / Silent**

Sehr leise durch neues Hydrauliksystem
Noiseless coupling or internal gear pump to reduce noise levels

**Ergonomisch / Ergonomical**

Freier Zugang zur schnellen Bestückung
Work space optimised: between front plate and dies and around machine head

HM 3 Twin+



HM 3 Twin+

Presskraft (kN/Ton) / Crimp force	1200/120
Schmierung entfällt: 20% weniger Reibung No Grease: 20% less friction	✓
Steuerung / Control	Control B + Touch
Max. Pressbereich / Crimp range	70 mm
Öffnungsweg / Opening	+ 35 mm
Öffnung ohne Backen / Opening without dies	105 mm
Geschwindigkeit (mm/sec.) / Speed	
Schliessen / Close	4
Pressen / Crimp	4
Öffnen / Open	6,5
Backentyp / Type of dies	239
Geräuschpegel / Noise level	75 dBA
Antrieb / Drive	2 x 4 kW
Öl / Oil	2 x 70 l
L x B x H (mm) / L x W x H	1480 x 1430 x 1887
Gewicht / Weight	750 kg
Max. Nippelanschub / max. nipple insertion	60 daN
Kolbenhub / Piston Stroke	50 mm

- Halbautomatische Schlauch-Montage-Station
- Doppelpresse HM 3
- Doppeltes Nippelstoß-Gerät
- Gleichzeitiges Nippelstoßen und Verpressen an beiden Schlauchenden
- Konfektionieren von bis zu 200 Schläuche in der Stunde bzw bis zu 400 Einstöße und Pressungen in der Stunde (abhängig von der Schlauchgröße)
- Semiautomatic hose assembly tool
- Double crimper HM 3
- Double nipple inserter
- Same time nipple inserting and crimping on the ends of the hose
- assemble up to 200 hoses per hour, this means 400 inserts and crimps per hour (depends on the size of the hoses)



HM 3xx

optional:
QDS 239 S



HM 42x



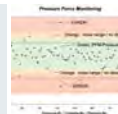
Technische Daten / Technical data

	HM 3xx	HM 42x
Presskraft (kN / Ton) / Crimp force	2900 / 290	2900 / 290
Schmierung entfällt: 20% weniger Reibung No grease: 20% less friction	✓	✓
Industrie / Industrial	4" (6")	6"
Max. Pressbereich / Crimp range	165 mm	165 mm
Öffnungsweg / Opening	+ 70 mm	+ 280 mm
Öffnung ohne Backen / Opening without dies	215 mm (8")	280 mm (11")
Backentyp / Type of dies	237L / 239L	237L / 239L
Geschwindigkeit (mm/sec.) / Speed		
Schliessen / Close	23	29
Pressen / Crimp	1,6	2,1
Öffnen / Open	33	29
Geräuschpegel / Noise level	62 dBA	62 dBA
Antrieb / Drive	5,5 kW	5,5 kW
Öl / Oil	100 l	155 l
L-B-H (mm) / L-W-H	1200x600x1600	1000x820x2050
Gewicht / Weight	750 kg	1035 kg
CGS (Conicity Guard System)	✓	✓
HiDS (High Pressure Pump Dynamic Suction)	✓	✓

Standard

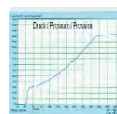
CONTROL B + Touch

PFM



PFC

TA



Optional

OC HM4xx MVA

OC HM3xx/HM245

SHS

UTS



QDS 239 S (HM 3xx)

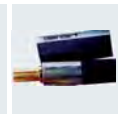
QDS 239 C

PS



LUS / LUF

PTS



LUS

Backentyp
Type of dies

239 L
237 L

Ø mm

-mm-

6,8 - 131

beliebig
custom

Uniflex First Class Advantages



Schmierungsfrei / Greaseless

Gleitlagerbleche am Presswerkzeug: höhere Leistung durch weniger Reibung, kein Verschleiß am Presswerkzeug und keine Verschmutzung durch Schmiermittel, 20% weniger Reibungsverlust
Slide bearings on the crimp tool, no service and 20% less friction



Leise / Silent

Sehr leise durch neues Hydrauliksystem
Noiseless coupling or internal gear pump to reduce noise levels



Ergonomisch / Ergonomical

Freier Zugang zur schnellen Bestückung
Work space optimised: between front plate and dies and around machine head

HM 502



Technische Daten / Technical data

	HM 502	HM 502 (PFC)
Presskraft (kN / Ton) / Crimp force	5000 / 500	4500 / 450
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung No grease: 20 % less friction	✓	✓
Steuerung / Control	Control B + Touch	Control B + Touch
SAE R 13* 1 Teil Armatur / 1 piece	2"	2"
SAE R 12* 2 Teil Armatur / 2 piece	2"	2"
SAE R 13* 2 Teil Armatur / 2 piece	2"	2"
SAE R 15* 2 Teil Armatur / 2 piece	3"	3"
Industrie / Industrial	5"	5"
90° Bogen / Elbows	2"	2"
Max. Pressbereich / Crimp range	180 mm	180 mm
Öffnungsweg / Opening	+ 68,5 mm	+ 68,5 mm
Öffnung ohne Backen / Opening without dies	240 mm	240 mm
Backentyp / Type of dies	239 L / 232L / 554**	239 L / 232L / 554**
Geschwindigkeit (mm/sec.) / Speed		
Schliessen / Close	11	11
Pressen / Crimp	1,3	1,3
Öffnen / Open	9,4	9,4
Geräuschpegel / Noise level	68 dBA	68 dBA
Antrieb / Drive	7,5 kW	7,5 kW
Öl / Oil	110 l	110 l
L x B x H (mm) / L x W x H	750x1000x1600	750x1000x1600
Gewicht / Weight	1200 kg	1200 kg
HiDS (High Pressure Pump Dynamic Suction)	✓	✓

HM 502 Paket / Package = Maschine / Machine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71 + 554.232L + 554.239L

* Abhängig von der Armatur / According to the fitting

** Ohne Zwischenbacken / Intermediate dies not required

Paket / Package

QDS 239 B

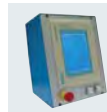


QDC 239



Standard

CONTROL B + Touch



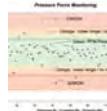
TA (A)



SHS



PFM



OC HM5xx



Optional

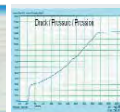
PTS



UTS



PFC



PS



QDS 239 C



QDS 239 R



LUF / LUS



Backentyp

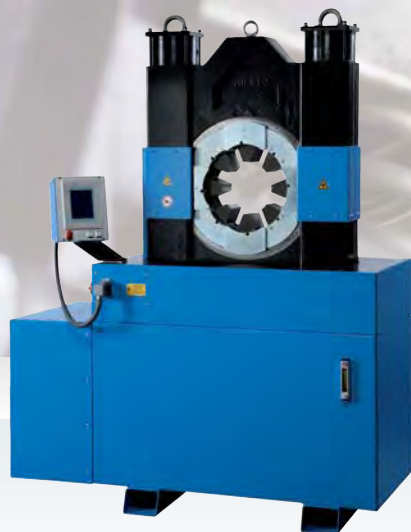
Type of
dies

Backentyp



Ø mm	-mm-	Ø mm	-mm-
6,8	40	106	130
9	70	116	130
12	70	126	130
14	70	136	130
16	70	146	130
17	70	156	130
19	70		
20	70		
22	70		
24	70		
26	70		
28	85		
32	85		
36	85		
40	85		
44	85		
47	110		
50	110		
54	110 / 118		
57	110 / 118		
62	110 / 118		
67	118		
71	118		
74	118		
78	118		
84	118		
86	118		
90	118		
96	118		
103	118		

HM 480



HM 485



Technische Daten / Technical data

	HM 480	HM 485
Presskraft (kN/Ton) / Crimp force	4500 / 450	4500 / 450
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung No grease: 20 % less friction	✓	✓
Steuerung / Control	Control B + Touch	Control B + Touch
SAE R 15 / 4SH* 1 Teil Armatur / 1 piece	3"	3"
SAE R 15 / 4SH* 2 Teil Armatur / 2 piece	3"	3"
Industrie / Industrial	6" (8") **	10" **
90° Bogen / Elbows	3"	3"
Max. Pressbereich / Crimp range	250 mm	250 mm
Öffnungsweg / Opening	150 mm	310 mm
Öffnung ohne Backen / Opening without dies	380 mm	360 mm
Backentyp / Type of dies	237 L / 239 L / 245	237 L / 239 L / 245
Geschwindigkeit (mm/sec.) / Speed		
Schliessen / Close	20	20
Pressen / Crimp	1,5	1,5
Öffnen / Open	23	23
Geräuschpegel / Noise level	62 dBA	62 dBA
Antrieb / Drive	5,5 kW	5,5 kW
Öl / Oil	300 l	300 l
L x B x H (mm) / L x W x H	730 x 1590 x 2015	730 x 1590 x 2480
Gewicht / Weight	2600 kg	2900 kg
HiDS (High Pressure Pump Dynamic Suction)	✓	✓

HM 480 Paket / Package = Maschine / Machine + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40,
+ 237.239.2L2 + 245.237L

* Abhängig von der Armatur / According to the fitting

** Ohne Zwischenbacken / Intermediate dies not required

Paket / Package (HM 480)

QDS 239 B

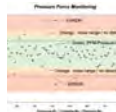


QDC 239

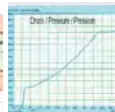


Standard

PFM



PFC



Optional

PTS



UTS



OC HM4xx MVA



QDS 239 C*



PS



QDS 239 R

LUS / LUF
LUF

TA (A)

Backentyp
Type of dies

239 L

Backentyp
Type of dies237 L
245 L**

Ø mm	-mm-	Ø mm	-mm-
6,8	40	54	118
9	70	57	118
12	70	62	118
14	70	67	118
16	70	71	118
17	70	74	118
19	70	78	118
20	70	84	118
22	70	86	118
24	70	90	118
26	70	96	118
28	85	103	118 / 130
32	85	106	126 / 130
36	85	111	126 / 130
40	85	116	126 / 130
44	85	121	126 / 130
47	110	126	126 / 130
50	110	131	126 / 130
54	110	136	130
57	110	146	150
62	110	156	150
		170	150
		185	150
		200	150

HM 6xx
HM 1200



Technische Daten / Technical data

	HM 660	HM 665	HM 1200
Presskraft (kN / Ton) / Crimp force	8000 / 800	4500 / 4500	12000 / 1200
Schmierung entfällt: 20% weniger Reibung No grease: 20% less friction	✓	✓	✓
Steuerung / Control	Control B + Touch	Control B + Touch	Control B + Touch
SAE R 13* 1 Teil Armatur / 1 piece	2"	2"	2"
SAE R 12* 2 Teil Armatur / 2 piece	2"	2"	2"
SAE R 13* 2 Teil Armatur / 2 piece	—	—	—
SAE R 15* 2 Teil Armatur / 2 piece	3"	3"	3"
Industrie / Industrial	10"	10"	10"
90° Bogen / Elbows	2"	2"	2"
Max. Pressbereich / Crimp range	325 mm**	380 mm**	325 mm**
Öffnungsweg / Opening	+ 120 mm	+ 120 mm	+ 120 mm
Öffnung ohne Backen / Opening without dies	395 mm	450 mm	395 mm
Backentyp / Type of dies	239L/237L/246	239L/237L/247	239L/237L/246
Geschwindigkeit (mm/sec.) / Speed			
Schliessen / Close	15	15	11
Pressen / Crimp	2	2	1,5
Öffnen / Open	15	15	11
Geräuschpegel / Noise level	69 dBA	69 dBA	69 dBA
Antrieb / Drive	18,5 kW	18,5 kW	18,5 kW
Öl / Oil	300 l	300 l	300 l
L x B x H (mm) Machine + Aggregat	1450 x 1050 x 2470	1450 x 1050 x 2470	1450 x 1130 x 2660
L x W x H (mm) machine + power unit	700 x 1160 x 1360	700 x 1160 x 1360	1000 x 1300 x 1500
Gewicht / Weight	4200 kg + 450 kg	4200 kg + 450 kg	4480 kg + 450 kg
HiDS (High Pressure Pump Dynamic Suction)		✓	✓

Optional

PTS



Oil Cooler



QDS 239 C*

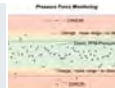


TA (A)



Standard

PFM



UTS



PS



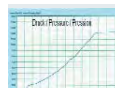
LUF / LUS



QDS 239 R*



PFC



Backentyp
Type of dies

239 L
237 L

Backentyp
Type of dies

245 L**
246 L**

Ø mm	-mm-	Ø mm	-mm-
6,8	40	54	118
9	70	57	118
12	70	62	118
14	70	67	118
16	70	71	118
17	70	74	118
19	70	78	118
20	70	84	118
22	70	86	118
24	70	90	118
26	70	96	118
28	85	103	118 / 130
32	85	106	126 / 130
36	85	111	126 / 130
40	85	116	126 / 130
44	85	121	126 / 130
47	110	126	126 / 130
50	110	131	126 / 130
54	110 / 118	136	130 / 130
57	110 / 118	146	150 / 150
62	110 / 118	156	150 / 150
67	118	170	150 / 170
71	118	185	150 / 200
74	118	200	150 / 200
78	118	215	200
84	118	230	200
86	118	245	200
90	118	260	200
96	118		
103	118		
106	126		
111	126		
116	126		
121	126		
126	126		
131	126		

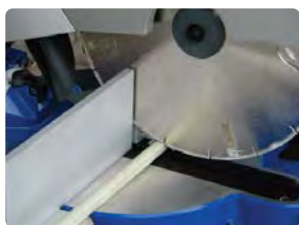
* Ohne Zwischenbacken / Intermediate dies not required



Technische Daten / Technical data

ICM 300

Isolator-Stab / Rod	⌀ 16 up to 88 mm
Trennmesser / Cutting blade	⌀ 305 x 30 mm
Antrieb / Drive	2,0 kW
Geräuschpegel / Noise level	93 dBA



- Schneidemaschine für Isolatoren und Glasfaserstäbe
- Diamantbeschichtetes Trennmesser
- Beidseitige Rollenführung mit einer Länge von 3000 mm bzw 2000 mm
- Absaugvorrichtung mit Staubfilter
- Variable Schneidelänge von 150 bis 2000mm
Einstellbar über eine integrierte Längenmess- und Haltevorrichtung
- Insulator rod cutting machine
- Diamond coated cutting blade
- Roller guided on both sides with a side length of 3000 / 2000 mm
- Exhaust system with dust-filter
- Cutting length variable from 150 up to 2000 mm; adjustable length measurement with hold-down device



ITM 300



Technische Daten / Technical data

ITM 300

Hydraulischer Antrieb / Hydraulic power unit	4 kW, 400VAC- 50Hz-3ph *
Kolbenhub / Stroke of piston	500 mm
Leistungsübertragung / Power transmission	computer controlled servo hydraulic
Steuerung / Control	Siemens
Touch panel (Farbe / colour)	Siemens
Zugkraft stufenlos verstellbar Tension force step less variable	20 - 300 KN (30 t)
Geräuschpegel / Noise level	53 dbA
max. Prüflänge Grundelement max. testing length base element	540 mm
zusätzliche Prüflänge Verlängerungselement (optional) additional. testing length extension (optional)	3000 mm
L x B x H Prüfbank (mm) L x W x H Testing element (mm)	3000 x 780 x 1670
L x B x H Aggregat (mm) L x W x H Aggregate (mm)	1000 x 1200 x 1700

* andere Spannungen sind möglich / other voltage possible

Standard

Aggregat + Grundelement + Netzwerkdrucker (s/w)
aggregate + base element + network printer (b/w)

Zubehör / Accessories

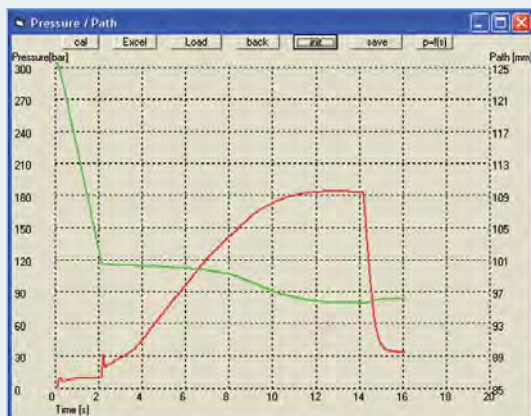
Verlängerungselement mit 3 Sichtfenstern Extension with 3 inspection glasses	3 m
Notebook inkl. Software incl. software UTS for ITM	
Notebook Ablage / Notebook shelf	

Zugbank zur Isolatorenprüfung

- 3 verschiedene Prüfprogramme:
Routine-Prüfung, Grenzlastprüfung, Langzeitprüfung
(96 Stunden Prüfzeit)
- Besonders leise hydraulische Pumpe
- Bewegliche Spannköpfe (Rollenführung)
- Spannköpfe mit universalen Verbindungsadaptern
für verschiedenste Isolatoren
- Verwindungssteifer Rahmen, optimiert für minimale
Elastizität
- Modulares Bausystem
Grundelement mit 2 Fenstern zur Sichtkontrolle
Verlängerungselemente mit 3 Fenstern zur Sichtkontrolle (optional)
- Deckelöffnung 90° (Bestückung über Kran möglich)
- Höhenverstellbare Isolatoren Ablage

Tensile test bench for composite insulator testing

- 3 different test schedules:
routine proof testing, failure load test and 96 hours long time test
- Silent hydraulic screw pump
- Clamping heads with roller device
- Clamping heads with functional clevis to adapt several
insulator connectors
- Buckling resistant base frame; optimized for minimal
elasticity
- Modular base frame
base element with 2 windows for visual control
extension with 3 windows for visual control (optional)
- Cover opening 90° (crane loading possible)
- Height adjustable insulator shelf



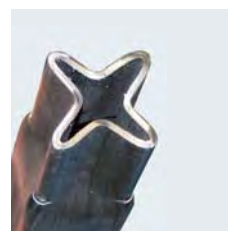
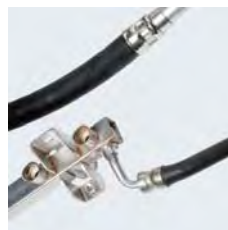
PFC (Pressure Force Control)

PFC (PressureForceControl) ermöglicht es, druckempfindliche Werkstoffe wie beispielsweise Fiberglas zu verpressen. Resultierend ist eine dauerhafte, stabile und starke Verbindung. Dieses System basiert auf der Regelbarkeit des verwendeten Pressdruckes, um auf die jeweiligen Werkstoffeigenschaften einzugehen. So wird die höchste Qualität Ihrer Produkte sichergestellt – und das ohne Schrauben, Kleben oder Schweißen!

Die PFC-Verpressung stellt besondere Anforderungen an eine Maschine. Um die optimale Presse für Sie zu finden, setzen Sie sich bitte mit dem für Sie zuständigen Vertriebsmitarbeiter in Verbindung.

PFC (PressureForceControl) makes it possible to crimp pressure-sensitive work pieces, like for example fiberglass. Resulting is a stable connection that will endure extreme forces. PFC is based on the adjustability of the applied crimp force to take into account the individual material characteristics. This secures the highest quality of your products – without having to glue, to screw or to weld!

It is a special demand for a machine crimping with PFC. To find the ideal crimping machine for you, please contact your salesman responsible for your country



**HANSA/FLEX****UNIFLEX INSIDE:**

Nicht jeder, der mit UNIFLEX arbeitet, weiß dass er mit einer Uniflex Schlauchpresse arbeitet, denn viele führende Unternehmen aus Branchen wie der Fluidtechnik, dem Maschinenbau oder dem Automotive-Bereich nutzen Uniflex als Original Equipment Manufacturer (OEM) – und setzen damit auf die legendäre Qualität der Uniflex Schlauchpressen, oft mit speziellen Anpassungen an das jeweilige Kunden-Produktportfolio.

Kein Wunder also, dass Firmen wie Alfagomma, Anchor, Caterpillar, Eaton, Gates, Hansaflex, Parker, Pirtek u.v.w. „ihre“ Schlauchpressen oftmals von UNIFLEX beziehen. Ob als Anbieter oder als Anwender von Spezialmaschinen für die Schlauchfertigung: Setzen auch Sie auf das Know-how und die Kompetenz des Innovationsführers – wir beraten Sie gerne!

ALFAGOMMA**UNIFLEX INSIDE:**

Not everybody who works with UNIFLEX is aware of using an Uniflex hose crimper, for many leading companies from industries such as fluid power technology, mechanical engineering or automotive engineering use Uniflex as an Original Equipment Manufacturer (OEM) - which means they back on the legendary quality of Uniflex hose crimpers, often with special modification in accordance to the particular customer's product portfolio.

So it is little wonder that companies such as Alfagomma, Anchor, Caterpillar, Eaton, Gates, Hansaflex, Parker, Pirtek, and many others frequently purchase "their" hose crimpers from UNIFLEX. Whether as a provider or as a user of special machinery for hose production: Make sure you also back on the know-how and expertise of the innovation leader - we will be glad to advise you!

	Presskraft (kN/ton)	Steuerung	SAE R12 / 4SP	Industrie	90° Bogen	max.Press- bereich	max.Press- weg	Öffnungs- weg	Öffnung o. Backen	Backentyp	Geschwin- digkeit Schliessen / Pressen / Öffnen Speed Close / Crimp / Open	Antrieb	Geräusch- pegel	Ecoline
	Crimp force	Control	SAE R12 / 4SP	Industry	Elbows	Crimp range	Crimp path	Opening	Opening w/o dies	Type of dies		Drive	Noise level	Ecoline
S 1 M	750 / 75	Micro- meter	1"	1 1/4"	1/2"	52 mm	5 mm	+10 mm	52 mm	261		Manuell Manual		
S 1 P	750 / 75	Micro- meter	1"	1 1/4"	1/2"	52 mm	5 mm	+10 mm	52 mm	261		Druckluft Pressure		
S 2 M	900 / 90	Micro- meter	1"	1 1/4"	1"	63 mm	8 mm	+22 mm	77 mm	263		Manuell Manual		
S 2 P	900 / 90	Micro- meter	1"	1 1/4"	1"	63 mm	8 mm	+22 mm	77 mm	263		Druckluft Pressure		
S 2 A	900 / 90	Micro- meter	1"	1 1/4"	1"	63 mm	8 mm	+22 mm	77 mm	263		1 Phase elektrisch Electric		
S 3	1200 / 120	Control A	1 1/4"	2"	1 1/2"	70 mm	8 mm	+35 mm	105 mm	239	4 / 4 / 6,5	3 kW	69 dBA	3
S 4	1800 / 180	B+ Touch	1 1/2"	2"	1 1/2"	70 mm	8 mm	+35 mm	105 mm	239	2,7 / 2,7 4,7	4 kW	69 dBA	3
S 6	2000 / 200	B+ Touch	2"	3"	2"	100 mm	8 mm	+45 mm	147 mm	239L / 266L	9,7 / 2,2 / 16	5,5 kW	69 dBA	3
S 7	2400 / 240	open / close	2"	2"	1 1/2"	82 mm	8 mm	+24 mm	110 mm	239L / 265	- / 1,42 / -	0,55 kW	70 dBA	
S 8	2200 / 220	Control A	2"	4"	2"	139 mm	8 mm	+45 mm	190 mm	239L / 237L	6,1 / 1,7 / 10,3	4 kW	69 dBA	
S 10	2800 / 280	Control A	2"	4"	2"	139 mm	8 mm	+45 mm	190 mm	239L / 237L	6,1 / 1,7 / 10,3	5,5 kW	69 dBA	
HM 200	1300 / 130	Control A	1 1/4"	2"	1 1/2"	70 mm	8 mm	+30 mm	100 mm	239	3,5 / 3,5 / 5,9	3 kW	69 dBA	3
HM 220	1400 / 140	B+ Touch	1 1/4"	2"	1 1/2"	70 mm	8 mm	+35 mm	105 mm	239	9,5 / 6 / 9,5	5,5 kW	53 dBA	
HM 225	1600 / 160	B+ Touch	1 1/4"	2"	1 1/2"	70 mm	8 mm	+40 mm	110 mm	239L	19 / 1,5 / 19	5,5 kW	53 dBA	
HM 3 H	700 70	B+ Touch	3/4"	2"	1 1/2"	70 mm	8 mm	+35 mm	105 mm	239	8,6 / 8,6 / 10,5	5,5 kW	53 dBA	
HM 325	2800 / 280	B+ Touch	2"	4" (6")	3"	165 mm	20 mm	+70 mm	215 mm	239L / 237L	23 / 1,6 / 33	4 kW	62 dBA	
HM 375	3150 / 315	B+ Touch	3"	4" (6")	3"	165 mm	20 mm	+70 mm	215 mm	239L / 237L	23 / 1,6 / 33	4 kW	62 dBA	
HM 380	3400 / 340	B+ Touch	3"	4" (6")	3"	165 mm	20 mm	+70 mm	215 mm	239L / 237L	23 / 1,5 / 33	4 kW	62 dBA	
HM 420	3150 / 315	B+ Touch	2"	6"	3"	165 mm	20 mm	+280 mm	280 mm	239L / 237L	29 / 2,1 / 29	5,5 kW	62 dBA	
HM 480	4500 / 450	B+ Touch	3"	8"	3"	250 mm	20 mm	+150 mm	380 mm	239L / 237L / 245	20 / 1,5 / 23	5,5 kW	62 dBA	
HM 485	4500 / 450	B+ Touch	3"	10"	3"	250 mm	20 mm	+310 mm	360 mm	239L / 237L / 245	20 / 1,5 / 23	5,5 kW	62 dBA	
HM 502	5000 / 500	B+ Touch	3"	5"	2"	180 mm	30 mm	+68,5 mm	240 mm	239L / 237L / 554	11 / 1,3 / 9,4	7,5 kW	62 dBA	
HM 660	8000 / 800	B+ Touch	3"	10"	3"	325 mm	50 mm	+ 120 mm	395 mm	239L / 232L / 246	15 / 2 / 15	18,5 kW	69 dBA	
HM 665	4500 / 450	B+ Touch	3"	10"	3"	380 mm	50 mm	+ 120 mm	450 mm	239L / 237L / 247	15 / 2 / 15	18,5 kW	69 dBA	
HM 1200	12000 / 1200	B+ Touch	3"	10"	3"	325 mm	50 mm	+ 120 mm	395 mm	239L / 237L / 246	11 / 1,5 / 11	18,5 kW	69 dBA	



Poloshirt blau
Gr M - XXXL
WM_CLO_POLO_(Größenangabe)

Poloshirt blue
Size M - XXXL
WM_CLO_POLO_(indication of size)



Sweatshirt Blau
Gr M - XXXL
WM_CLO_SW_(Größenangabe)

Sweatshirt blue
Size M - XXXL
WM_CLO_SW_(indication of size)



Softshelljacke schw/blau
Gr M - XXXL
WM_CLO_SOFT_(Größenangabe)

Softshelljacke black/blue
Size M - XXXL
WM_CLO_SOFT_(indication of size)



Regenjacke blau/schw
Gr S - XXXL
WM_CLO_RAIN_(Größenangabe)

Regenjacke black/blue
Size S - XXXL
WM_CLO_RAIN_(indication of size)



Base Cap dunkelblau
WM-Basecap

Base Cap dark blue
WM-Basecap



Stockschirm zum Selbstverpressen
Walking-stock umbrella "do it yourself"

WM-Regenschirm
WM-Regen_Hülse_12_22



Tischuhr / Table clock
WM-Table Clock
296 x 175 mm

Wanduhr / Wall clock
WM-Wall Clock-L
565 x 362 mm



Magnet Pin
(25 x 50 od 50 x 100 mm)
WM-UX_Magnet_S
WM-UX_Magnet_L



Multifunktionaler Kugelschreiber
mit Geschenkbox

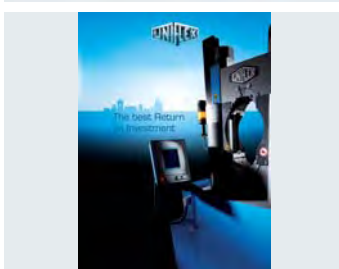
Multifunctional pen incl gift box

WM-Kugelschreiber

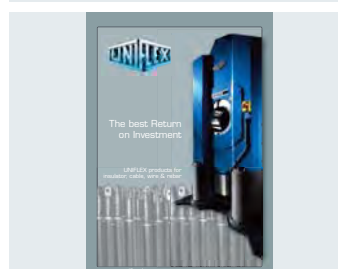


Stoff-Tragetasche / carriere bag
WM-Tragetasche

Dynamo Lampe / dynamo torch
WM-Lampe



WM-Katalog



WM-PFC Katalog

auf einen Blick / at a glance



Schmierungsfrei / Greaseless

Gleitlagerbleche am Presswerkzeug: höhere Leistung durch weniger Reibung, kein Verschleiß am Presswerkzeug und keine Verschmutzung durch Schmiermittel, 20% weniger Reibungsverlust

Slide bearings on the crimp tool, no service and 20% less friction



6-Uhr-Backen / 6 o'clock die

Sicheres Ablegen der Armaturen auf den feststehenden 6-Uhr-Backen

Safe positioning on the fixed 6 o'clock die



Universal

Nutzbar für alle Typen von Schlauchleitungen und Armaturen

For all types of hoses and fittings



Ecoline

Einstiegsmodelle, weniger Optionen, bewährte Qualität

Economy model, less options, proven quality



Ergonomisch / Ergonomical

Freier Zugang zur schnellen Bestückung

Work space optimised: between front plate and dies and around machine head



Energiesparsam / Energy efficient

Weniger Energieverbrauch bei gleicher Leistung

Now even more efficient



Leise / Silent

Sehr leise durch neues Hydrauliksystem

Noiseless coupling or internal gear pump to reduce noise levels



Spezielle Schneidmotoren / Special cutting motor

Durch einen größeren Antriebsschaft können höhere Kräfte übertragen werden.

The motor has a larger shaft and oversize bearings to guarantee less vibration created by the radial forces, this provides a faster and safer cut using less energy.



Bremsmotoren / Brake motor

Bedienerschutz: Gemäß CE beträgt die Stillstandzeit des Trennmessers weniger als 10 Sekunden.

According to the CE safety standards the blade stop within 10 seconds of the motor being switched off.



Innen- und Außenschälern / Internal and external skiving

Innen- und Außenschälern gleichzeitig in einem Arbeitsgang

Skive internally and externally in one simultaneous operation



Außenschälern / External skiving

Doppelte Außenschälmesser

Two external blades



Innenschälern / Internal skiving

Doppelte Innenschälmesser

Two internal blades



Geprüfte Trennmesser / Approved cutting blades

Trennmesser aus sorgfältig geprüfem Material

Cutting blades on considered material



Die UNIFLEX Erfolgsgeschichte

1972

Gründung in Frankfurt am Main durch Dipl.-Ing. Peter Schröck: Bahnbrechende Innovationen und höchste Produktqualität machten die UNIFLEX Hydraulik GmbH schnell zu einem der weltweit führenden Anbieter.

1992

Übernahme und beträchtliche Ausbau- und Modernisierungs-Investitionen durch die Unternehmensgruppe Freiherren von Waitz.

1996

Errichtung des neuen Firmengebäudes in Karben mit modernen Produktions- und Büroflächen - 10 km nördlich von Frankfurt, in bester Verkehrsanbindung.

1998

Niederlassung UNIFLEX of America Ltd. (Plymouth / Minnesota / USA) zur Betreuung der Märkte des amerikanischen Kontinents.

2000

Gründung UNIFLEX CNC Metalltechnik GmbH in Großalmerode bei Kassel als Zulieferbetrieb für die Fertigung von Standard- und Spezialpressbacken.

2001

Gründung der UNIFLEX Spezialmaschinenbau GmbH als internationale Kooperation mit den Fluidtechnik-Spezialisten Clavel und REM.

2004

Niederlassung UNIFLEX Hydraulik Asia-Pacific Pte Ltd (Singapur) zur Betreuung der Märkte des asiatisch-pazifischen Raumes.

2009

Niederlassungen UNIFLEX-Hydraulik Trading (Shanghai) Co., Ltd. in China und UNIFLEX-Hydraulik Asia Pacific Pte. Ltd (Indonesien) zum Ausbau des weiter zunehmenden Asien-Geschäfts.

2011

Gründung der UNUJOIN Machinery (Shanghai) Co., Ltd als Produktions- und Montagebetrieb für den lokalen Markt.

The UNIFLEX story of success

1972:

Foundation by the engineer Peter Schröck in Frankfurt/Main, Germany: Pioneering innovations and highest product quality rapidly made UNIFLEX-Hydraulik GmbH a worldwide leading supplier.

1992:

Acquisition and significant expansion and modernization investments by Freiherren von Waitz group

1996:

Establishment of a new company building with modern production and office facilities in Karben - 10 km north of Frankfurt with optimum transportation infrastructure.

1998:

Establishment of UNIFLEX of America Ltd. (Plymouth/Minnesota/USA) to support markets in North America and Canada.

2000

Establishment of UNIFLEX CNC Metalltechnik GmbH in Großalmerode near Kassel, as a supplier for the manufacture of standard and special crimping dies.

2001:

Establishment of UNIFLEX Spezialmaschinenbau GmbH as an international cooperation with the fluid technology specialists Clavel und REM.

2004:

Establishment of UNIFLEX Hydraulik Asia-Pacific Pte Ltd (Singapore) to support markets in the Asian-Pacific region.

2009:

Establishment of UNIFLEX-Hydraulik Trading (Shanghai) Co., Ltd., in China, and UNIFLEX-Hydraulik Asia Pacific Pte. Ltd., in Indonesia to provide further support to growing business in Asia.

2011:

Establishment of UNUJOIN Machinery (Shanghai) Co., Ltd. as production and assembly company for the local market